文档编号: QRSH2306001

启锐打印机常见问题解答

上海万琛电子商务有限公司

文档编号	弓: QRSH2306001	1
启锐打印	印机常见问题解答	1
—, QR-	368	9
1,	驱动安装及设置	9
	(1) 驱动安装	9
	1) 下载驱动	9
	2) 安装驱动	. 11
	3)打印测试页	. 16
	(2) 驱动设置	. 19
	1) 设置纸张规格	. 19
	2)添加纸张规格	. 20
	3) 设置旋转	. 22
	4)设置偏移	. 23
	5)设置打印速度	. 24
	6)设置打印浓度	. 25
	(3) 驱动卸载	. 26
2、	常见问题	. 29
	问题一:走纸定位问题	29
	1) 打印机走纸不准或者打印过程中闪红灯	29
	2) 打印机不吸纸,不自动进纸	29
	3)打印一张后不停出白纸	29
	解决方案:	. 30
	 手动操作学习纸张 	30
	2) 按住闪烁的红灯,听到滴一声响松手	30
	3) 用户工具校准传感器、识别纸张	30
	问题二:指示灯报错问题(走纸键)	35
	红灯闪烁	. 35
	a、1秒1次——开盖状态	35
	b、1秒2次——打印头问题,需要更换打印头	. 37
	c、2秒1次——缺纸状态或者打印机感应不到纸(先操作一下学习纸张)	37
	d、红绿灯交替闪烁——打印头问题,需要更换打印头	. 37
	问题三:打印异常(非硬件和驱动问题)	38
	解决方案:升级打印机固件	38
	问题四:打印组件(拼多多、菜鸟、抖音、快手、京东)提示打印异常或者打印	卩组
	件接收不到任务	. 42
	解决方案:	. 42
	1) 打印测试页判断打印机是否正常	42
	a、测试页能出:卸载重装打印组件	42
	b、测试页不能出:检测打印机驱动	42
	2) 客户电脑 C 盘满,清理 C 盘	42
	3)杀毒软件问题,退出客户电脑上所有的杀毒软件	42
	问题五:打印偏移	. 42

目录

		解决方案:	42
		问题六:打印没有反应	44
		解决方案:	44
		问题七、卡纸或者粘纸	45
		解决方案:	45
		问题八:打印模糊、打印白线、打印黑线、打印空白等问题	.46
		解决方案:	46
		问题九: 主板问题	48
		问题十: 电源线问题	50
		问题十一: 其他硬件问题	50
<u> </u>	QR	-368BT	52
	1、	驱动安装及设置	52
		参考 QR-368	52
	2、	常见问题	52
		参考 QR-368	52
	3、	蓝牙相关问题	52
三、	QR	-368C	56
	1、	驱动安装及设置	56
		参考 QR-368	56
	2、	常见问题	56
		问题一:打一张空一张	56
		解决方案:	57
		其他常见问题	58
		参考 QR-368	58
四、	QR	-368G	.59
	1、	驱动安装及设置	59
		参考 QR-368	59
	2、	常见问题	59
		参考 QR-368	59
五、	QR	-488	59
	1、	驱动安装及设置	59
		参考 QR-368	59
	2、	常见问题	59
		参考 QR-368	59
六、	QR-	488BT	59
	1、	驱动安装及设置	59
		参考 QR-368	59
	2、	常见问题	59
		参考 QR-368	60
	3、	蓝牙相关问题	60
		参考 QR-368BT	60
七、	QR-	588	60
	1、	驱动安装	60
		(1) 下载驱动	60

		(2)安装驱动	. 62
		(3)打印测试页	. 66
	2、	驱动设置	. 70
		(1)设置纸张规格	. 70
		(2)添加纸张规格	. 71
		(3)设置旋转	. 73
		(4) 设置偏移	. 74
		(5)设置打印速度	. 75
		(6)设置打印浓度	. 76
	3、	驱动卸载	. 77
	4、	常见问题	. 80
		参考 QR-368	. 80
八、	QR	-588B	. 80
	1、	驱动安装及设置	. 80
		参考 QR-588	. 80
	2、	常见问题	. 80
		参考 QR-368	. 80
九、	QR	-588G	.81
	1、	驱动安装及设置	. 81
		参考 QR-588	. 81
	2、	常见问题	. 81
		参考 QR-368	. 81
+,	QR	-588BT	. 81
	1,	驱动安装及设置	. 81
		参考 QR-588	. 81
	2、	常见问题	. 81
		参考 QR-368	. 81
	3、	蓝牙相关问题	. 81
		参考 QR-368BT	. 81
+-	-、(QR-586B	. 82
	1、	驱动安装及设置	. 82
		参考 QR-588	. 82
	2,	常见问题	. 82
		参考 QR-368	. 82
$+$ _	- `	海鸥驱动安装、设置及卸载	. 82
	1、	驱动安装	. 82
		(1) 下载驱动	. 82
		(2) 安装驱动	. 85
		(3)打印测试页	. 93
	2、	驱动设置	. 96
		(1) 设置纸张规格	. 96
		(2) 添加纸张规格	. 98
		(3) 设置旋转	101

	(5)设置打印速度	105
	(6)设置打印浓度	107
3、	驱动卸载	109
十三、	QR-982	119
1,	驱动安装及设置	119
	参考海鸥驱动	119
2、	常见问题	119
	(1) 吊牌纸设置	119
	1) 装纸	119
	2) 驱动设置	120
	(2)水洗唛设置	122
	(3) 其他常见问题	123
	1) 红灯闪烁(参考 QR-368)	123
	2) 打印模糊	125
十四、	QR-983	127
1,	驱动安装及设置	127
	参考海鸥驱动	127
2、	常见问题	127
	参考 QR-982	127
十五、	QR-310S	127
1、	驱动安装及设置	127
	参考海鸥驱动	127
2、	常见问题	127
	参考 QR-588	127
十六、	QR-410S	128
1、	驱动安装及设置	128
	参考海鸥驱动	128
2、	常见问题	128
	参考 QR-588	128
十七、	QR-386A	128
1、	按键操作	128
	1)打印自检页	129
	2)适应学习	129
	3) 客户模式	129
	4) 打印质量	129
	5) 蓝牙重置	130
	6) 盒盖定位	130
	7)Hex 打印	130
	8) 虚化实线	131
2,	常见问题	131
	问题一:屏幕显示 Boot 2.90	131
	解决方案:	131
	问题二: 屏幕显示 "请等待打印头冷却"	132
	解决方案:	132

问题三: 屏幕显示 "配置失败"	132
解决方案:	
问题四: 屏幕显示 "请关闭纸仓盖"	133
解决方案:	
问题五: 屏幕显示 "请放入纸卷"	134
解决方案:	
问题六:屏幕上蓝牙图标一直转圈	135
解决方案:	
问题七: 充电问题	
解决方案:	
问题八:打印头问题	
解决方案:	
问题九: 主板问题	
解决方案:	
问题十: 蓝牙连接相关问题	
解决方案:	
问题十一:走纸定位问题	
解决方案:	
问题十二: 固件问题	
解决方案:	
问题十三:其他问题	
解决方案:	
十八、QR-365	
1、按键操作	152
1) 打印自检页	
2)适应学习	153
3) 客户模式	153
4) 打印质量	153
5) 蓝牙重置	153
6) 盒盖定位	
7) 打印偏移设置	
8) 虚化实线	
9) Hex 打印	
2、常见问题	155
(1) 装纸问题	
(2) 走纸问题	
(3)打印不清楚	
(4) 蓝牙连接问题	
参考 QR-386A	
(5) 客户模式问题	
(6) 固件问题	
(7)打印头问题	
参考 QR-386A	
(8) 主板问题	

参考 QR-386A	
(9) 充电问题	
参考 QR-386A	
(10) 屏幕显示问题	
参考 QR-386A	
(11) 其他问题	
参考 QR-386A	
十九、QR-386C	
1、按键操作	
参考 QR-365	
2、常见问题	
参考 QR-365	
二十、常用电脑端打单软件绑定打印机	168
1、我打	
2、快递助手	
3、拼多多商家后台	
4、易掌柜	170
5、中通快运打单系统	
6、风火递	
7、菜鸟发货平台	
8、1688 后台打印	
9、多多打单	
10、风速打单	
11、韵达退改件系统	

日期	更新内容	版本	修订人
2023-6-27	首次制定	A1	于会云 陆钟 杨春磊

—、 QR-368

1、驱动安装及设置

(1) 驱动安装

1) 下载驱动

打开官网 www.qrprt.com==服务与支持==驱动下载==QR-368 系列资料== 启锐标签打印机驱动.zip==保存到桌面==解压缩



★首页 > 肌





i Rudi III	打开(O)	
Vinel		-
	<mark></mark>	
	解压到当前文件夹(X)	
	🛃 解压到 QiRui_Driver_Windows\ (E)	
	⊕ 使用 Microsoft Defender扫描	
	10 共享	



2) 安装驱动

打印机数据线和电源线连接好,打开后面的电源开关,双击解压缩好 的驱动,根据提示安装,直到安装成功



用户帐户控制 你要允许此应用对你的设备进行更改吗?	×
QiRui_Printer_Driver_3.0.1.423.exe 已验证的发布者: Xiamen IPRT Technology CO.LTD 文件源: 此计算机上的硬盘驱动器 显示更多详细信息	
是否	



打印机驱动程序向导 3.0.1.423

• ⑦ – ×

指定打印机型号



打印机驱动程序向导 3.0.1.423		⊕ ⑦ _ ×
正在安装打印机		
		•
		• •
		• •
		• •
		•
首页		关闭
打印机驱动程序向导 3.0.1.423		⊕ (?) _ ×
正在安装打印机		
15:26:30.979 : 安装打印机驱动成功:	QR-368.	
15:26:30.991:已设置位默认打印机.		
15.20.51.005 . 安泰元成。		
首而方法	居性 対日	
	一両圧	PARA ARI
上海万琛电子商务有限公司	15 / 176	网址::www.arprt.com

3) 打印测试页

①可以在安装的最后一步打印测试页



②也可以在驱动里打印测试页

控制面板==查看设备和打印机==QR-368==右击==第四行==打印机属 性==打印测试页

◇ ↑ 201 注制面板 >	ں ح
调整计算机的设置	查看方式
系统和安全 查看你的计算机状态 通过文件历史记录保存你的文件备份副本 备份和还原(Windows 7)	第二日戸帐户 ●更改帐户类型 外观和个性化
网络和 Internet 查看网络状态和任务 硬件和声音 查看设备和打印机	 时钟和区域 更改日期、时间或数字格式 轻松使用
添加设备 程序	使用 Windows 建议的设置 优化视觉显示

🖥 > 控制面板 > 硬件和声音 > 设备和打印机

訂印机











Windows 10



HP LaserJet Professional M1210 MFP Series Fax

HP LaserJet Professional M1213nf MFP

Microsoft Print to PDF

Microsoft XPS Document Writer



QR-368 属性		×
常规 共享 端□	高级 颜色管理 安全 关于	
QR-368		
位置(L):		
注释(C):		
型号(O): QR-368		
功能 彩色: 否	可用纸张:	
双面: 否	76mm x 126mm	^
装订: 否	76mm x 128mm	
速度: 未知	76mm 150mm	
最大分辨率: 203 dpi	80mm x 1.0mm	~
	首选项(E) 打印测试员	ए (T)
	确定取消	应用(A)



- (2) 驱动设置
- 1) 设置纸张规格

控制面板===查看设备和打印机===QR-368===右击===打印首选项=== 卷===默认纸张===选择相应的纸张规格





2) 添加纸张规格

控制面板===查看设备和打印机===QR-368===右击===打印首选项=== 卷===新增,设置好后默认纸张那里选择添加好的纸张规格即可

🖶 QR-368 打印首选项	×
卷 打印机设置 图形 裁剪边缘 水印 关于	
纸张	
默认纸张 76mm x 130mm ~	
新增 编辑 删除	
纸张设置	
打印方式 使用当前打印机设定 ~	
纸张类型 标签纸 ~	
间隙高度 3 🚔 mm 间隙偏移 0 🚔 mm	
介质处理	
打印后操作 默认 ~	
出现 🛛 🗢 每页之后 🗸 走紙 🛛 🖕 mm	
打印份数 1	
确定 取消 应用(A)	
增加纸张	×
卷 预览 名称 50*40	
类 	
▲	
宽度 50 mm 高度 40 mm	
边距 默认都是0	
左 0.00 mm 右 0.00 mm	
上 0.00 mm 下 0.00 mm 本	4 →
确定取消	



3) 设置旋转

控制面板===查看设备和打印机===QR-368===右击===打印首选项== 打印机设置===打印方向

上海万琛电子商务有限公司

 \times

	老 打印设置 图7	形 截剪辺缘 水印 打印方向	打印位置
QR-368	打印速度 默认 ~	◉0度 ○90度	水平偏移 🕛 불 🔤
	打印浓度 默认 ~	○180度 ○270度	垂直偏移 🕛 불 🚥
	打印效果		
	□镜像	□负片	比例 100 🚔
	特殊设置		
	☑ 虚化处理	☑ 按键暂停	回废单水印
		市中	同業の

4)设置偏移

控制面板===查看设备和打印机===QR-368===右击===打印首选项== 打印机设置===打印位置

打印设罢		正数向机 正数向机	
打印速度 默认 🗸	● 0度 ○ 90度	水平偏移 0 😫	■ 偏移数值
打印浓度默认~	○180度 ○270度	垂直偏移 □	□ 可手动输 □ 入
打印效果		负数向_	E
□镜像	□负片	比例 100 🚔	
持殊设置			
☑虚化处理	☑ 按键暂停	🗹 废单水印	
		Dr.24/	стат.
	确定	取消	应用(A)

5) 设置打印速度

控制面板===查看设备和打印机===QR-368===右击===打印首选项==

打印机设置===打印设置===打印速度

一般默认就是最快的速度(2较慢,6最快)

打印机设置 图	形 裁剪边缘 水印	关于	
打印设置 打印速度 默认 ~ 打印浓度 3 4	打印方向 ④ 0度 〇 90度 〇 180度 〇 270度	打印位置 水平偏移 0 单 垂直偏移 0 ≑	mm
打印效果 6 7 □ 镜像 8 9 10	口负片	比例 100 🚔	
付妹反血	☑ 按键暂停	☑废单水印	

6)设置打印浓度

控制面板===查看设备和打印机===QR-368===右击===打印首选项== 打印机设置===打印设置==打印浓度 打印浓度默认是 8 (1 最淡, 15 最深)

卷	QR-368 打印首选项 打印机设置 图形	裁剪边缘 水印	关于	×
	打印设置 打印速度 默认 ~ 打印浓度 默认 ~ 默认 ~ 默认	打印方向 ● 0度 ○ 90度 ○ 180度 ○ 270度	打印位置 水平偏移 0 🗘 垂直偏移 0 🝨	mm
	打印效果 0 1 2 □ 镜像 3 4 5 6	□负片	比例 100 🚔	
	-特殊设置 7 8 9 ☑ 虚化处理 10 11 12 13	☑按键暂停	☑废单水印	
	14 15			
		确定	取消	应用(A)

(3) 驱动卸载

双击下载的驱动,根据提示卸载,删除成功后关闭页面 如果一次卸载不成功,可以多卸载几次







打印机驱动程序向导 3.0.1.423		• ? –	X
删除驱动程序			
Q			
	打印机驱动		
	QR-368		
	\mathbf{X}		
	$\langle \rangle$		
	\ \		
	\		
		列出所有	北切
	上—步 下—步	取消	
打印机驱动程序向导 3.0.1.423		- 🕥 🌐	_ X
正在删除打印机			
08:41:10.197 : 删除打印机: QR-368. 成功.			
08:41:10.213:删除打印机驱动:QR-368.成现	<u>ታ.</u>		
08:41:10.506: 删除驱动程序包: QR-568. 成。	<u>IJ</u> .		
首页		关闭	

打印机驱动程序向导 3.0.1.423	⊕ ⑦ _ ×
正在删除打印机	
10:06:52.820 : 删除打印机: QR-588. 成功.	
10:06:52.829 : 删除打印机驱动: QR-588. 成功.	
10:06:53.205 : 删除驱动程序包: QR-588. 成功.	
首页	关闭

2、常见问题

问题一: 走纸定位问题

- 1) 打印机走纸不准或者打印过程中闪红灯
- 2) 打印机不吸纸,不自动进纸
- 3) 打印一张后不停出白纸

解决方案:

1) 手动操作学习纸张

识别纸张步骤——

a、取消打印任务

(控制面板==查看设备和打印机==QR-368==右击==第一行==查看我正在打印什么==右击其中的任务==取消所有文档)

b、打印机关机,装好纸,再开机,绿灯的情况下等待5秒钟,按住 这个绿灯听到滴一声响再松手,打印机会来回走纸2张

c、重新装纸打印即

2) 按住闪烁的红灯, 听到滴一声响松手

打印过程中红灯闪烁,可以按住闪烁的红灯,听到一声响松手,打印 机识别纸张成功后会继续正常打印

3) 用户工具校准传感器、识别纸张

注意:新主板和旧主板打印机用户工具和固件不同,注意区分

方法:打印自检页看固件版本区分

新主板: 固件版本 8 开头

旧主板: 固件版本 3 开头

如下图所示:

上海万琛电子商务有限公司

SELF TEST BRAND: GIRUI NAME: E-Waybill Printer MODEL: GR-368 COMPANY: Shanghai Wanchen Electronic Commerce Co.;LTD	SELF TEST BRAND: QIRUI NAME: E-Waybill Printer MODEL: QR-368 COMPANY: Shanghai Wanchen Electronic Commerce Co., Ltd.
BOOT Ver3_03 SOFT 新主板固件 V8.0.12 S/N. A5062201430 PRODUCTION DATE. 2022-08-23 PL SET TSPL CPCL PRINT WIDTH. 80mm (MAX) PRINT SPEED. 180mm/s (MAX) DARKNESS. 8 INTERFACE. USB	BOOT
MEDIA TYPE. LABEL PAPER HTP VOLTAGE. 24, 19 V HTP TEMPERATURE. 25 C HTP DAMAGE. 1656-1686>0 DOTS SENSOR. 2000/1904/2048/2974/1218 LABEL LEN. 25mm GAP LEN. 2mm	MEDIA TYPELABEL PAPER HTP VOLTAGE24.00 V HTP TEMPERATURE25 C HTP DAMAGE<1637-1691>0 DOTS SENSOR2048/1952/2048/2979/1191 LABEL LEN
DRIVE PARA0/24/0/24/0 PRT LIFE	DRIVE PARA0/24/0/24/0 PRT LIFE12854.15m HTP LIFE12854.15m

以新主板工具为例(用户工具可联系启锐售后获取)

a、校准传感器:

打印机开机连接电脑,不要装纸,打开用户工具,点击自动校准传感器,开始校准(校准成功,重新识别纸张;校准失败,寄回检修)



> 启	兑三寸桌面机通用用户工具V6.21 (含668新主板)			~
	~ 名称	修改日期	类型	大小
	en 🗌	2020/12/25 15:33	文件夹	
<u>_</u>	zh-CHS	2020/12/25 15:33	文件夹	
R	■ DFU_Program	2020/11/4 14:05	应用程序	28 KB
A	LibUsbDotNet.dll	2020/11/4 14:05	应用程序扩展	147 KB
*	PrinterSetupUtility	2021/12/1 9:41	应用程序	325 KB
	PrinterSetupUtility.exe.config	2020/11/4 14:05	CONFIG 文件	1 KB
	PrinterSetupUtility.pdb	2021/12/1 9:41	PDB 文件	134 KB
设置	PrinterSetupUtility.vshost	2021/12/1 9:41	应用程序	23 KB
0226	PrinterSetupUtility.vshost.exe.config	2020/11/4 14:05	CONFIG 文件	1 KB
023.0	PrinterSetupUtility.vshost.exe.manifest	2018/9/15 15:29	MANIFEST 文件	1 KB
	🚳 usbio.dll	2020/11/4 14:05	应用程序扩展	209 KB

(> 三寸桌面打印机系列用户工具--V6.21--创新造就品牌 科技引领未来

찐 묵:	QR-368	· 通信测试		打印自检页
产品编号:	A5062201430	恢复出厂参	数	校准标签阀值
• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	印机固件版本	蓝牙配置	(自动校准传感
11		查询所有传感	器值	坏点检测
		文件列表		打印头测试
固件升级(打	是醒: 升级过程中请确保电源和	知通信正常)		_
固件升级(拮 文件:	是醒: 升级过程中请确保电源和	印通信正常)	浏览	升级固件
固件升级(打 文件: 字库文件:	是醒:升级过程中请确保电源和		浏览 浏览	升级固件

×

▶ 三寸桌面打印机系列用户工具--V6.21--创新造就品牌 科技引领未来



🖷 自动校)	佳传感器				×
校准时请确	私打印机	い不満	表入任何经	ÆSK	
光强参数:	2	2048			
透射	3880		3. 12V		
	Ŧ	于始相	変准		
	þ	义	切		

b、校准标签阀值

校准传感器成功后,打印机装纸,关机重启,绿灯的情况下等待 5 秒钟,点击校准标签阀值(等同于学习纸张),打印机会来回走纸两张, 重新装纸打印即可

打印机状态一			打印白松页
型 号:	QR-368		
产品编号:	A5062201430	恢复出厂参数	校准标签阀值
软件版本:	V8. U. 12	蓝牙配置	自动校准传感器
		查询所有传感器值	坏点检测
		文件列表	打印头测试
固件升级(摄	醒:升级过程中请确保电源和	通信正常)	
文件:		浏览	升级固件
字库文件:		浏览	升级字库

旧主板打印机操作方法和新主板类似

问题二:指示灯报错问题(走纸键)



红灯闪烁

a、1秒1次——开盖状态

1) 触发开关断裂或微动开关断裂需寄回检测

2) 若开盖值为 3.29V 或者显示开盖(用户工具查询所有传感器值) 需寄回检测



(》三寸桌面打印机系列用户工具--V6.21--创新造就品牌 科技引领未来

		通信测试	打印自检页
型 号:	QR-368		11.10122
产品编号:	A5062201430	恢复出厂参数	校准标签阀值
软件版本:	V8.0.12		
		蓝牙配置	自动校准传感器
		查询所有传感器值	坏点检测
		文件列表	打印头测试
固件升级(打	昰醒: 升级过程中请确保电源	和通信正常)	
文件:		浏览	升级固件
文件: 字库文件:		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	升级固件

×
🛃 ADC调试窗口					×
可移动反射:	171	0. 13V			
中间透射:	67	0.05V			
打印头温度:	2118	1.70V	23°C		
() () () () () () () () () () () () () (4000	3.22V	开盖		
电源电压:	2781	2.24V	24.64	ŧV	
出纸口:	55	0.04V			

b、1秒2次——打印头问题,需要更换打印头

正常温度 1.12±0.6V, 20 度左右

_			AA	and the second sec		
	ADC调试窗口					×
	可移动反射: 中间透射:	64 3774	0.05V 3.04V			
<	打印头温度:	2097	1.68V	24°C	>	
	纸仓:	0	0.007	合盖		
	电源电压:	2781	2.24V	24.64	v	
	出纸口:	42	0. 03V			

c、2秒1次——缺纸状态或者打印机感应不到纸(先操作一下学习 纸张)

d、红绿灯交替闪烁——打印头问题,需要更换打印头

问题三:打印异常(非硬件和驱动问题)

解决方案:升级打印机固件

注意:新主板一新主板工具一新主板固件

旧主板一旧主板工具一旧主板固件

步骤:打印机开机连接电脑==打开用户工具==点击刷新图标=读取打印机型号==点击浏览==导入需要升级的固件==确定==升级固件==升级成功==确定==刷新

刑 문:	QR-368	通信测试	打印自检页
主 っ. 产品编号:	A5062201430	恢复出厂参数	校准标签阀值
\$7]于顾本:	0. U. IU(E)	蓝牙配置	自动校准传感器
		查询所有传感器值	坏点检测
		文件列表	打印头测试
固件升级(措	醒: 升级过程中请确保电源	文件列表 (和通信正常)	打印头测试
固件升级(提 文件:]醒:升级过程中请确保电源	文件列表 和通信正常)	打印头测试
固件升级(摄 文件: 字库文件:	:醒:升级过程中请确保电源	文件列表 和通信正常) 浏览 浏览	打印头测试 升级固件 升级字库

(於 三寸桌面打印机系列用户工具--V6.21--创新造就品牌 科技引领未来)

」いりいへの。 	00-269		通信测试	打印自检页
型 亏: 产品编号:	A5062201430		恢复出厂参数	校准标签阀值
软件版本:	8.0.10(E)	[蓝牙配置	自动校准传感器
		[查询所有传感器值	坏点检测
		Γ	文件列表	打印头测试
		L		
固件升级(文件:	提醒: 升级过程中 C:\Vsers\	青确保电源和通信正常) ∖Desktop\QR−368 V8.O.12	. PRTU 浏览	升级固件
固件升级(文件: 字库文件:	提醒: 升级过程中 C:\Vsers\	青确保电源和通信正常) ∖Desktop\QR─368 V8.0.12	. PRTU 浏览	升级固件 ×
固件升级(文件: 字库文件:	提醒: 升级过程中 C:\Vsers\	青确保电源和通信正常) ∖Desktop\QR−368 V8.0.12	PRTU 浏览	升级固件 ×

×

 \times

101404223		通信测试	打印自检页
뮌 号:	QR-368	•	d
产品编号:	A5062201430		校准标签阀值
软件版本:	8.0.10(E)	蓝牙配置	自动校准传感器
		查询所有传感器值	坏点检测
固件升级(提醒:升级过程中请确保电源和	文件列表 通信正常)	打印头测试
固件升级(; 文件:	提醒: 升级过程中请确保电源和 C:\Vsers\于会云\Desktop\QR	文件列表 通信正常) 368 V8.0.12.PRTU 浏览	打印头测试
固件升级(: 文件: 字库文件:	提醒: 升级过程中请确保电源和 C:\Vsers\于会云\Desktop\QR	文件列表 通信正常) 368 V8.0.12.PRTV 浏览 浏览	打印头测试 升级固件 升级字库
固件升级(: 文件: 字库文件:	提醒:升级过程中请确保电源和 C:\Vsers\于会云\Desktop\QR	文件列表 通信正常) 368 V8.0.12.PRTU 测货	打印头测试 升级固件 升级同件

F 1 1 3 1 1 4 1 1 5 4 7			
페 문·	QR-368	通信测试	打印自检页
空 5. 产品编号:	A5062201430	「「「「「「「「」」」「「「」」」「「「」」」「「」」「「」」」「「」」「「	校准标签阀值
软件版本:	8.0.10(E)		
		蓝牙配置	自动校准传感器
		查询所有传感器值	坏点检测
			× 和头和Git
			100000
EDAL CLAR / J	影解: 升级对样 中语确保电池	泉和通信止常)	
固件升级(引		/1-2040-201:	
_ 固件升级(文件:	C:\Users\于会云\Desktop	>\QR-368 V8. 0. 12. PRTU	·级固件
-固件升级(打) 文件: 字库文件:	C:\Users\于会云\Desktop	o\QR-368 V8. 0. 12. PRTU	级固件级字库
─固件升级(1) 文件: 字库文件:	C:\Users\于会云\Desktop	→\QR-368 V8. 0. 12. PRTU	级百件级百件级字库
固件升级(文件: 字库文件:	C:\Users\于会云\Desktop	o\QR-368 V8. 0. 12. PRTU	级宣件级字库
—固件升级(文件: 字库文件:	C:\Users\于会云\Desktop 固件升级完成	→\QR-368 V8.0.12.PRTU 确定	級宣件

(》三寸桌面打印机系列用户工具--V6.21--创新造就品牌 科技引领未来

			通信测试	打印自检页
型 号: 产品编号: 软件版本:	QR-368 A5062201430 8.0.10(E)	(V) w	复出厂参数	校准标签阀值
4X117#X44**	5.0.5.0.5.5.5.5.5.5.5.5.	上十回过(蓝牙配置	自动校准传感器
		二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、		标占检测
		旦印	所有传感益值	11.88.122.001
			所有传感器值 文件列表	打印头测试
固件升级([;] 文件:	提醒: 升级过程中请 C:\Vsers\干会云`	旦吗.	文件列表	打印头测试
固件升级(文件: 字库文件:	提醒: 升级过程中请 C:\Vsers\于会云	重响 确保电源和通信正常) \Desktop\QR-368 V8.0.12.PRTV	所有性感器值 文件列表 · 浏览	打印头测试 升级固件 升级字库
固件升级(: 文件: 字库文件:	提醒: 升级过程中请 C:\Vsers\于会云 [、]	重响。 确保电源和通信正常) \Desktop\QR-368 V8.0.12.PRTV	所有传感器阻 文件列表 测览 测览	打印头测试 升级固件 升级字库

Ø	三寸桌面打印机系列用户工具V6.21创新造就品牌	科技引领未来
---	--------------------------	--------

퓐 문:	QR-368	通信	则试	打印自检页
至 5. 产品编号:	A5062201430	恢复出	「参数	校准标签阀值
软件版本:	V8. 0. 12	蓝牙	配置	自动校准传感器
格	家是否为升级后固件版本	查询所有	传感器值	坏点检测
		文件?	列表	打印头测试
固件升级 (打	提醒:升级过程中请确保电源和通信」	文件: E常)	列表	打印头测试
固件升级(文件 :	提醒: 升级过程中请确保电源和通信] [C:\Users\于会云\Desktop\QR—368	文件 E常) V8.0.12.PRTU	列表	打印头测试
固件升级(文件: 字库文件:	提醒: 升级过程中请确保电源和通信I C:\Vsers\于会云\Desktop\QR—368	文件: E常) V8.0.12.PRTU	列表 浏览 浏览	打印头测试 升级固件 升级字库
固件升级(引 文件: 字库文件:	提醒: 升级过程中请确保电源和通信I C:\Vsers\于会云\Desktop\QR-368	文件 E常) V8. 0. 12. PRTU	列表 浏览 浏览	打印头测试 升级固件 升级字库
固件升级(打 文件: 字库文件:	提醒: 升级过程中请确保电源和通信I C:\Vsers\于会云\Desktop\QR-368	文件? E常) V8. 0. 12. PRTU	列表 浏览 浏览	打印头测试 升级固件 升级字库

Х

问题四:打印组件(拼多多、菜鸟、抖音、快手、京东)提示打印异常或者打印组件接收不到任务

解决方案:

1) 打印测试页判断打印机是否正常

a、测试页能出:卸载重装打印组件

b、测试页不能出:检测打印机驱动

2) 客户电脑 C 盘满,清理 C 盘

3) 杀毒软件问题,退出客户电脑上所有的杀毒软件

问题五:打印偏移

解决方案:

 1)检查打印首选项的纸张规格是否是一联单大小 76mm*130mm
 2)上述都是正常的,再考虑是否打印组件或者打印模版设置过偏移 菜鸟组件



拼多多组件

		FE/13P
垂直偏移: 0 mm	A	
水平偏移: 5 mm		
水印浓度: 1 💛	►	•
重置		
	~	
缩放设置	既设置	子面单纸张
Titette	已印刷上联LOGO	✓ 紙张已日
缩放设置	▼ ぼじ置 E印刷上联LOGO	电子面单纸张

在组件里点重置,会把偏移参数重置,调整好之后如果还是出现偏移, 说明打单软件的快递单模版里设置过偏移,需要在打单软件里调整

问题六: 打印没有反应

解决方案:

- 1) 核实打印机走纸键红灯或者绿灯
- a、红灯:参照问题二
- b、绿灯:核实是否走纸,

走纸——进一步核实驱动问题

上海万琛电子商务有限公司

不走纸——硬件问题,需要寄回检修

- 2) 打印测试页核实驱动是否正常
- a、测试页能出, 驱动正常
- b、测试页不出, 驱动异常

如果出现以下副本,用副本打印;未出现副本,可插拔数据线重新生成新驱动



3) 核实打印组件里是否有这个打印机

如果没有,刷新或者重启打印组件

- 4) 核实打单软件打印的时候是否选择的这个打印机
- 5)核实打印组件是否出现打印暂停(点击继续打印)或者打印异常(卸载重装打印组件)等情况,参照问题四

问题七、卡纸或者粘纸

解决方案:

1) 清理打印头

打印机关机,酒精棉清理干净打印头,等待5分钟后再开机打印

上海万琛电子商务有限公司

2) 降低打印浓度

3) 勾选虚化处理

打印机设置图	部形 裁剪边缘 水印	关于	
打印设置	打印方向	打印位置	
打印速度 默认、	∕ ●0度 ○90度	水平偏移 🕛 📑 🔤	
打印浓度 默认、	● 180度 ● 270度	垂直偏移 🕛 🚔 🚥	
一打印效果	伏认8,可以调到5或	者以下	
□镜像	□负片	比例 100 🚔	
特殊设置			
□虚化处理	☑ 按键暂停	☑废单水印	
勾选			
	~		

问题八:打印模糊、打印白线、打印黑线、打印空白等问题 解决方案:

1) 打印模糊:打印面单若出现不规则的不清晰,用清洁笔清理打印

头,清理后仍然不清晰,可在打印机驱动里调整打印浓度

2) 打印黑线: 寄回检修

					Z anna
¥417 Code - + # # # # # # # # # # # # # # # # # # #	PC-E NI (JAN) 13 DE93 IF	5	CONTRACT NO	ar2, 43EX 322-07-14 1072203091 33 dpi	JF TEST

- 3) 打印空白:更换打印头,寄回检修
- 4) 打印断针或打印头有划痕: 寄回检修





5) 打印缺失或打印一半: 寄回检修



问题九: 主板问题

1) USB 损坏或脱落,连不上电脑

上海万琛电子商务有限公司

网址:www.qrprt.com



2) 打印内容错位



3) 开不了机或者开机滴滴响

排除电源线问题,一般是主板问题,需要寄回检修

4) 打印不走纸

装好纸,绿灯情况下,按走纸键没有反应,需要寄回检修

问题十: 电源线问题

1)开机滴滴响,无法进入待机状态,核实是否原装电源线
 非原装电源线:建议客户更换原装电源线
 原装电源线:和打印机一起寄回检修
 2)打印过程中突然断电,查看是否是原装电源线或寄回检修
 3)开不了机,开机无反应:寄回检修

问题十一: 其他硬件问题

1) 开盖卡扣损坏, 寄回检修





3) 胶辊轴套损坏,寄回检修



- 4) 电机故障(不走纸或走不动纸),寄回检修
- 5) 电源开关故障,寄回检修



二、 QR-368BT

1、驱动安装及设置

参考 QR-368

2、常见问题

参考 QR-368

3、蓝牙相关问题

蓝牙搜索不到或者搜索到了连接不上,需要核实以下几个问题 1)打印自检页确认打印机蓝牙名字(下图 BT NAME 为蓝牙名称) 打印自检页:装好纸绿灯的情况下,等待 5 秒钟,按住绿灯听到"滴, 滴滴"两声后松手,打印机会打印自检页

ALL TH		
alt -	SELF TEST	
Salar International	NAME: E-Waybill Printer MODEL: QR-368BT COMPANY: Shanghai Wanchen Electronic Commerce Co.;LTD	
	BOOT. Ver3.03 SOFT. 8.3.01 S/N. A7102200640 PRODUCTION DATE. 2022-10-21 PL SET. TSPL CPCL PRINT WIDTH. 80mm (MAX) PROMOM CONSTR 180mm (MAX)	
	DARKNESS	
	INTERFACE. USB&BT BT MODEL. FSC-BT986 BT SOFTVER. 9.7.6 BT MAC. DC1D30FE0A43 BT MAC (BLE). DC0D30EE0A43 BT NAME. QR380A-FE0A43 BT P1N. 0000	
No. of Lot of Lo	MEDIA TYPELABEL PAPER HTP VOLTAGE23.99 V HTP TEMPERATURE26 C HTP DAMAGE	
	SENSOR2208/1968/2048/3077/1199 LABEL LEN	
	PRT LIFE	

2) 手机定位权限没有开启,需要开启手机"GPS 定位"

3)) APP: 定位权限(位置信息)是禁用或者拒绝的状态,需要开启手机设置一应用管理一应用权限一应用一找到相应 APP一位置信息一使用时允许



4)小程序:微信定位权限(位置信息)或者蓝牙权限是禁用或者拒绝的状态,需要开启

手机设置一应用管理一应用权限一应用一微信一位置信息一使用时 允许(安卓)

手机设置一微信一位置权限和蓝牙权限打开(苹果)

내 中国移动 🗢	13:05	@ @ 64% 🔳 ·
く设置	微信	
允许"微信"访问		
🚺 位置		使用期间 >
② 通讯录		
🌸 照片		读取和写入>
▶ 蓝牙		
🚺 麦克风		
🚿 运动与健	身	
🧰 相机		
💦 Siri与搜索	索	>
通知 橫幅、声音、	标记	>
🚫 后台 App	刷新	
(m) 无线数据 WLAN与锋器	写网络	Σ
首选语言		

5) 手机的蓝牙被占用

手机蓝牙已经连接蓝牙耳机听歌,此时用蓝牙连接打印机,会连接失败,需要把蓝牙耳机断开再连接打印机(苹果/安卓)

6) 打印机被其他 APP 或者小程序连接占用

其他 APP 或者小程序没有断开这个打印机,再去连接当前的 APP 或者 小程序是连接不上的,需要先断开打印机其他的蓝牙连接

- 7) 突发连接不上或者打印没有反应
- 之前都是正常连接使用,突然连接不上或者打印没有反应

a、可以通过手机蓝牙取消配对、打印机关机重启、重新配对、APP 或者小程序重新连接打印机打印

b、打印机恢复出厂设置后重新连接

恢复出厂设置操作:长按打印机走纸键不放,响完三声之后多等一会, 会再响几声,一直听到长鸣的一声之后放开,机器关机重启,等两分 钟再连接使用

\equiv 、QR-368C

1、驱动安装及设置

参考 QR-368

2、常见问题

问题一: 打一张空一张

走纸规格和模板设置对,学习纸张后仍打一张空一张



解决方案:

1)可以添加设置 76mm*126mm 的纸张规格

Ð	打印机设置	图形	裁剪边缘	水印	关于			_
뵑	£3K							
	戰法細张	76mm v 1	26mm			~		
	20101-0411	76mm x 1	26mm			-		
		тотт х 1	ZOMM					
		76mm x 1	30mm 50mm					
		76mm x 2	97mm				<u> </u>	
40	印尼尔里	80mm x 1	OOmm					
÷	场限场面	80mm x 1 80mm x 2	30mm 97mm					
	打印方式	80mm x 5	iOmm					
	definite states	80mm x 6	Omm					
	纸张类型	94mm x 1 94mm x 1	45mm 50mm					
		94mm x 1	87mm					
	间隙高度	94mm x 1	90mm					
		94mm x 2 94mm x 2	:00mm :10mm					
	8 (27) (27) (27)	CAINIAO	76 * 130					
-5	▶质处理	CUSTUM EMS(105m	m*149mm)					
	打印后塌作	EMS标准/	经济 100*1	50				
	1140/D1#1F	991年12	10*100					
	出现	「吉田」に満	(100*170 (100mm*170) _{mm})				
		标准标签	100*25					
		[100*50					
打	印份数	<u>你准你离</u> 菜鸟申通	100*15					
		蒸岛圆通	100*180					
			100*190	- 1		~		

2) 也可以垂直偏移-3mm

卷					
	打印机设置图	形 裁剪边缘 水印	关于		
	打印设置 打印速度 默认 ~ 打印浓度 默认 ~	打印方向 ④ 0度 〇 90度 〇 180度 〇 270度	打印位置 水平偏移 0 垂直偏移 -3	▲ mm ▼ mm	
	打印效果				
	□镜像	□负片	比例 100 🚔		
	特殊设置				
	☑虚化处理	☑按键暂停	☑废单水印		
		确定	取消	应用(A)	
上 其	他常见问题	确定	取消	应用(A)	

四、QR-368G

1、驱动安装及设置

参考 QR-368

2、常见问题

参考 QR-368

五、**QR-488**

1、驱动安装及设置

参考 QR-368

2、常见问题

参考 QR-368

六、QR-488BT

1、驱动安装及设置

参考 QR-368

2、常见问题

上海万琛电子商务有限公司

参考 QR-368

3、蓝牙相关问题

参考 QR-368BT

七、**QR-588**

1、驱动安装

(1) 下载驱动

打开官网 www.qrprt.com==服务与支持==驱动下载==QR-588 系列资料== 启锐标签打印机驱动.zip==保存到桌面==解压缩







QiRui I Wine	 ③ 使用 Skype 共享 ▲ 用360压缩打开(Q) ▲ 解压到(E) ▲ 解压到当前文件夹(X) 	
	● 解压到 Qikui_Driver_windows\(E) ● 使用 Microsoft Defender扫描 ④ 共享	

	名称 ^	~	修改日期
*	🔀 QiRui_Printer_Driver_3.0.1.423		2023/5/24 13:

(2) 安装驱动

打印机数据线和电源线连接好,打开后面的电源开关,双击解压缩好 的驱动,根据提示安装,直到安装成功



打印机驱动程序向导 3.0.1.423			⊕ ⑦ –	×
Г				
	✔安装打印机驱动程序			
-				
	111713区314至1步			
		下一步	取消	

打印机驱动程序	予向导 3.0.1.	.423			⊕ ⑦ –	. ×
指定端口						
✓USB						
网络						
□蓝牙						
一并口						
□串□						
自定义						
			上一步	下一步	取消	
打印机驱动程	序向导 3.0.1	1.423			• ? –	- ×
指定打印机	山型号					
	型号	1 7	端口	弘区	动安装状态	
	QR-5	88	USB008		未安装	
	注意:安望	装前打印机务	必开机连接电脑,召	5则此处检测不到打	印机型号	
1			上一步	下一步	取消	

导 3.0.1.423		⊕ ⑦ _ ×
尔		
QR-588		
几作为默认打印机		
	上一步 下一步	し 取消
句导 3.0.1.423		● ⑦ _ ×
机		
	•	•
	•	•
	•	•
		关闭
	□导 3.0.1.423 次 QR-588 □作为默认打印机 □导 3.0.1.423 机	□导 3.0.1.423 尔 QR-588 □作为默认打印机 上一歩 下一之 与导 3.0.1.423 机

上海万琛电子商务有限公司



- (3) 打印测试页
- 1) 可以在安装的最后一步打印测试页



2) 也可以在驱动里打印测试页

控制面板==查看设备和打印机==QR-588==右击==第四行==打印机属 性==打印测试页



🖥 设备和打印机





上海万琛电子商务有限公司



2、驱动设置

(1) 设置纸张规格

控制面板===查看设备和打印机===QR-588===右击===打印首选项=== 卷===默认纸张===选择相应的纸张规格



45	打印机设置	图形	裁剪边缘	水印	关于				
Ē	纸张								
	默认纸张	76mm x	130mm				~		
		58mm x 58mm x 58mm x 60mm x	297mm 40mm 60mm 30mm				^		
	纸张设置 打印方式	70mm x 76 x 13 76mm x 76mm x	≇0mm 50mm 0 126mm 128mm						
	纸张类型	76mm x 76mm x 76mm x	130mm 150mm 297mm						
	间隙高度	80mm x 80mm x 80mm x	100mm 130mm 297mm						
	介质处理 打印后操作	80mm x 94mm x 94mm x 94mm x 94mm x	50mm 145mm 150mm 187mm 190mm 200mm						
	出现	94mm x CUSTOM EMS (105	210mm nm*149mm)						
4	打印份数 🔨	MAS标准1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	/3全;齐 100*1 D0*100 100*170 (100mm*170 5 100*25 100*50	5U Imm)			~		
				确定		取消	1	应用(A)	

(2) 添加纸张规格

控制面板===查看设备和打印机===QR-588===右击===打印首选项=== 卷===新增,设置好后默认纸张那里选择添加好的纸张规格即可

			×
	卷 打印机设置 图形 裁	剪边缘 水印 关于	
	纸张		
QK-588	默认纸张 100mm x 180	nn v	
	新增	编辑 删除	
	纸张设置		
	打印方式使用当前打	印机设定 🗸 🗸	
	纸张类型标签纸	~	
	间隙高度 3 🚽	mm 间隙偏移 0 🚔 mm	
	介质处理		
	打印后操作默认	~	
	出现每页之后	✓ 走纸 0 → mm	
	打印份数 1		
		确定 取消 应用	∄(A)

增加纸张


🖶 QR-588 打印首选项

纸	:S K							
	默认纸张	100mm x	180mm			~		
		100mm x	180mm		 	~		
		100mm x	190mm					
		100mm x	200mm					
		100mm x	210mm					
		105mm x	145mm					
źÆ		105mm x	150mm					
24	OM NOT	105mm X	10/mm 100					
	打印方式	105mm x	190mm 200mm					
	13-1-75544	105mm v	210mm					
	细花光	194mm x	87mm					
	和水关王	30mm x 2	20mm					
		40mm x 3	30mm					
	间隙高度	40mm x 5	50mm					
		40mm x 6	60mm					
		40mm x 8	iDmm					
		50*40 E0== 2	20.00			-		
-77	'顷处埋	50mm x 2	30mm					
		50mm x 4	40mm					
	打印后探旧	58mm x 2	210mm					
		58mm x 2	297mm					
	出现	58mm x 4	40mm					
		58mm x 6	60mm					
		60mm x 3	3Umm				100	
ŧτ₽	日(公米5	bumm x 4	EUMM SOmm					
110	121732	76 130						
		76mm y	2 mm					
		76mm x 1	28mm			Y		
		_		-				

(3) 设置旋转

控制面板===查看设备和打印机===QR-588===右击===打印首选项== 打印机设置===打印方向

×

🖶 QR-588 打印首选项			×
卷 打印机设置 图形	裁剪边缘 水印	关于	
- 打印设置 打印速度 默い 〜 打印浓度 默い 〜	- 打印方向 ● 0度 ○ 90度 ○ 180度 ○ 270度	打印位置 水平偏移 0	mm mm
打印效果 设置好	打印方向后,打	印测试页使设置成 比例 100 €	功
- 特殊设置 ☑ 虚化处理	☑按键暂停	☑废单水印	
	确定	取消	应用(A)

(4) 设置偏移

控制面板===查看设备和打印机===QR-588===右击===打印首选项== 打印机设置===打印位置

QR-588 打印首选项	0		×`
打印机设置 图	形 裁剪边缘 水印	关于	
打印设置 打印速度 默认 ~	-打印方向 ● 0度 ○ 90度	正数向7 打印位置 <u>负数向7</u> 水平偏移 이 🚔	ち 生 mm 偏移数值 可
打印浓度默认 ~	○180度 ○270度	垂直偏移 🕛 블	■ ■ 手动输入
打印效果		正数向 负数向2	F
□镜像	□负片	比例 100 🚔	
特殊设置 🗹 虚化处理	☑ 按键暂停	☑废单水印	
`			
	确定	取消	应用(A)

(5) 设置打印速度

控制面板===查看设备和打印机===QR-588===右击===打印首选项==

打印机设置===打印设置===打印速度

一般默认就是最快的速度(2较慢,6最快)

打印机设置图册	彩 裁剪边缘 水印	关于	
打印设置 打印速度 新い次度 2 3	打印方向 ● 0度 〇 90度 〇 180度 〇 270度	- 打印位置 水平偏移 0 🚔 mm 垂直偏移 0 🚔 mm	
-打印效果 4 5 6 □ 镜像	□负片	比例 100 🚔	
-特殊设置 ☑ 虚化处理	☑ 按罐暂停	☑ 废单水印	
	確守	同光	田(A)

(6) 设置打印浓度

控制面板===查看设备和打印机===QR-588===右击===打印首选项==

打印机设置===打印设置==打印浓度

打印浓度默认是8(1最淡,15最深)

上海万琛电子商务有限公司

🖶 QR-588 打印首选项			×
卷 打印机设置 图开	彩 裁剪边缘 水印	关于	
打印设置 打印速度 默み ~ 打印液度 默み ~ 打印液度 默み ~ 默み ~	打印方向 ● 0度 ○ 90度 ○ 180度 ○ 270度	- 打印位置 水平偏移 0 🚔 ா 垂直偏移 0 🚔 ா	n
-打印效果 0 1 2 □ 镜像 4 5 6	□负片	比例 100 🖨	
特殊设置 7 8 9 ☑ 虚化处10 11 12 13	☑按罐暂停	☑ 废单水印	
14 15			
	确定	取消	应用(A)

3、驱动卸载

双击下载的驱动,根据提示卸载,删除成功后关闭页面 如果一次卸载不成功,可以多卸载几次



上海万琛电子商务有限公司

打印机驱动程序向导 3.0.1.423		● ⑦ _ ×
删除驱动程序		
Q		
	打印机驱动	
	QR-588	
		列出所有驱动
	上一步 下一步	取消
打印机驱动程序向导 3.0.1.423		● ⑦ _ ×

业女	nni	P4+T	CIT+I	
/庄田	Шı	Pホナ J	51711	

打印机: QR-588 打印机驱动: QR-588

上一步	开始删除	取消



- 4、常见问题
- 参考 QR-368
- 八、QR-588B
- 1、驱动安装及设置
- 参考 QR-588
- 2、常见问题
- 参考 QR-368

九、**QR-588G**

1、驱动安装及设置

参考 QR-588

2、常见问题

参考 QR-368

+、QR-588BT

1、驱动安装及设置

参考 QR-588

2、常见问题

参考 QR-368

3、蓝牙相关问题

参考 QR-368BT

上海万琛电子商务有限公司

+−、QR-586B

1、驱动安装及设置

参考 QR-588

2、常见问题

参考 QR-368

十二、海鸥驱动安装、设置及卸载

1、驱动安装

(1) 下载驱动

打开官网 www.qrprt.com==服务与支持==驱动下载==QR-310 系列资料== 启锐海鸥定制版驱动==点击下载地址===保存到桌面==解压缩



★首页 > [





QR-982/983系列资料



QR-668系列资料



QR-668B系列资料







QR-586系列资料

QR-310系列资料

X



海欧驱动						
名称 ^	修改日期	类型	大小			
🛟 Qirui_2023.1_M-0	2023/2/27 9:48	应用程序	40,035 KB			

(2) 安装驱动

打印机数据线和电源线连接好,打开后面的电源开关,双击解压缩好 的驱动,根据提示安装,直到安装成功



Windows 打印机驱动程序

许可协议



请仔细阅读以下许可协议。



安装目录



请选择要将驱动程序解压缩到的目录。



Windows 打印机驱动程序

安装信息





×

BarTender.



上海万琛电子商务有限公司

用户帐户控制	× 应用对你的设备进行更改吗?
Seagu	Il Printer Drivers
已验证的发布者 文件源:此计算机	: Seagull Scientific Inc. 1.上的硬盘驱动器
显示更多详细言	息 是 百
Seagull Driver Wizard	×
	欢迎使用 Seagull Driver Vizard 本向导可帮助您安装和删除打印机驱动程序。
	要进行何种操作?
S.	 ・ ・ を装打印机驱动程序(I) ・ ・ ・
	安装驱动程序前请先储存您所有的工作并关闭所有的应用程序,驱动程序安装过程中可能需要重新启动Windows系统。
	< 上一步(B) 下一页(N) > 取消

Seagull Driver Wizard

即插即用打印机检测

自动检测即插即用打印机以便安装。



打印机型号 Qirui QR-31	105	端口 USB009		
○ 安装另一台打!	印机的驱动程序(I)			
		< 上一封	步(B) 下一页(N) >	取消
gull Driver Wizar	d			:
定打印机名称 名称用于识别本	计算机和网络中的打	印机。		
俞入打印机名称。				
打印机名称(P):	Qirui QR-310S			
]使用此打印机作;	为默认打印机(U)			
旨定 <mark>是否与其他</mark> 网络	8用户共享此打印机。	如要共享,必须提供	一个共享名称。	
0不共享此打印机	(D)			
〕共享名称(S):	Qirui_QR-310S			

Seagull Driver Wizard			×
	正在完成:	Seagull Driver Vizard	
	使用以下设置可	I 安装新 打印机:	
	名称:	Qirui QR-310S	
	共享名称:	<未共享>	
	端口:	USB009	
	默认设置:	否	
	制造商:	Qirui	
	型号:	Qirui QR-310S	
	版本:	2023.1.0 (02/23/2023)	
	要升级的已安装	打印机数:	
		0	
	要开始驱动程序	安装过程,请毕击"完成"。	
		< 上一步(B) 完成	取消
Seagull Driver Wizard			X
工大白地亚小田庄			
止任安装驱动程序 系统正在更新,请稍候。			
正在安装打印机 'Qir	ui QR-310S'		
			1
			0
		< 上一步(B) 完成	取消

上海万琛电子商务有限公司



(3) 打印测试页

控制面板==查看设备和打印机==Qirui QR-310S==右击==第四行==打印机属性==打印测试页



Qirui QR-3	10S 属性							×	
湖 共享	端口	高级	颜色管理	安全	耳具	关于			
50	Qirui QF	R-310S							
位置(1):									
型号(<u>O</u>): - 功能	Qirui QR	-310S	1						
彩色: 否			可用	HESK:					
X回: 合 装订: 否							^		
速度: 未知									
最大分辨率	🗷: 203 dpi		77			-	~		
			首选项(E)		打印	印测试页	D		
	确定		取消	Ŕ	四用(A)		帮助		
2									



2、驱动设置

(1) 设置纸张规格

控制面板===查看设备和打印机===Qirui QR-310S===右击===打印首 选项===页面设置===卷===选择需要的纸张规格==确定 设置后务必打印一张测试页使设置生效



Qirui QR	·310S 属性							×
规共事	三 端口	高级	颜色管理	安全	Ι具	关于		
50	Qirui Q	R-310S						
置(L):								
;释(C):								
								K
년 <mark>号(</mark> O):	Qirui QI	R-310S						
功能								
彩色: 否			可用	纸张:				
双面: 否				1			~	
装订: 否				1				
速度: 未	町							
最大分辨	瘞: 203 dpi				1		~	
			首选项(E).	•	打印	「测试页	(T)	
	确定		取消	5	☑用(A)		帮助	

(2) 添加纸张规格

控制面板===查看设备和打印机===Qirui QR-310S===右击===打印首

选项===页面设置===卷===新建

添加纸张后,卷那里要设置添加好的纸张规格

务必打印一张测试页使设置生效

🖶 Qirui QR-310S 打印首选项



X

🖶 Qirui QR-310S 打印首选项



×

	1 QR-31	10S 唐性								×
9	共享	端口	高级	颜色管	理安全	È]	具	关于		
0		Qirui Q	R-310S							
当(I	L):									
译((C):	0								
=(0	D):	Qirui Ol	R-310S							
has	- /·									
JBC										
E E	色: 否			Ē	可用纸张:					
彩色	些:否]]::否				可用紙张:				^	6
彩色双面装订	些否 配否 J:否			Ē	可用纸张:				^	7
彩和双装速	9:否 5):否 1):否 8:未知				可用纸张:				^	
彩和双装速	9:否 51:否 1:否 8:未知 5:未知	: 203 dpi			J用纸张:				< v	
彩彩双装速最	9. 否 5. 否 J: 否 5. 未知 大分辨率	: 203 dpi		Ē	IJ用紙张: E)		¥1E	口测试了	^ ب ٤(T)	

(3) 设置旋转

控制面板===查看设备和打印机===Qirui QR-310S===右击===打印首 选项===页面设置==方向

设置后务必打印测试页使设置成功

🖶 Qirui Q 页面设置	R-310S 图形	打印首) 老	选项 选项	关于				×	
─巻 名称(N):	USEF	R (80.0	₩ x 129.0) 毫米) 编辑(E)	50 50	删除(D)	~		
预览 AL	.E	方向 ● 纵 ○ 積 ○ 積	し向(P) 前(L) し向180度 前180度((O) (S)		镜像 <mark>(</mark> R) 负片图像(T	ח		
预设 名称(A):	< 默ì	从设置>			~	管理(M).			
					高級	及选项(V)			
		"(C) Bar	2015-2023 Fender(R)	Seagull Scien 示签软件的开始	tific, Inc., 发商。"				
	đ	角定	I	取消	应用(A)		帮助		

Qiru	i QR-3	10S 属性							×
岘	共享	端口	高级	颜色管理	安全	工具	关于		
50		Qirui Q	R-310S						
置(L):								
释(C):	0							
년 (0):	Qirui QF	R-310S						
功能	5			<u></u>	100000				
彩色	包否			可用	纸张:			_	
双国	≕:谷 T·丕				1			^	
速度	」。 古 雪: 未知								
最大	大分辨率	<mark>≊: 203 d</mark> pi						~	
				首选项(E)		打印	印测试页	(T)	
	[确定		取消	Б	ī用(A)		帮助	
_									

(4) 设置偏移

控制面板===查看设备和打印机===Qirui QR-310S===右击===打印首 选项===页面设置==高级选项==打印位置

设置后务必打印测试页使设置成功

🖶 Qirui QR	-310S 打印首选项			×	
页面设置	图形 卷 选项	关于			
卷 名称(N):	USER (80.0 毫米 x 129.	0 毫米)		~	
	新建(W)	编辑(E)	刪將	余(D)	
预览 ALE	方向 ③ 纵向(P) ○ 横向(L) ○ 纵向180度 ○ 横向180度	(O) (S)	☆果 □ 镜像(R □ 负片图))]像(T)	
预设					
名称(A):	<默认设置>		管理	₽ (M)	
			二 (月) (月) (月) (月) (月)		
			高级选坝(V)	
	"(C) 2015-2023 BarTender(R)	} Seagull Scienti 标签软件的开发	fic, Inc., 定商 ∘ "		
	确定	取消	应用(A)	帮助	
		X			-

」印12章 用户命令 位置调整	> 驱动程序选项 传递	
水平偏移 <mark>(H)</mark> :	0.0 mm 正数向右,负数向左	Ξ
垂直偏移(V):	0.0mm 正数向下,负数向上	_
方向调整 默认方向(0):	0° ~	
1		

i QR-3	10S 属性							×
共享	端口	高级	颜色管理	安全	耳具	关于		
)	Qirui Q	R-310S						
L):								
C):								
O):	Qirui QF	R-310S						
s 3. 本			नम	MAK.				
5 김			E C	: 21674				
丁: 否								
<u>夏</u> : 未知	L.							
大分辨率	壑: 203 dpi						~	
			首选项(E)	•	打印	印测试页	ī(T)	
			THE				±12 04	
	U: C): D): 查香香和和	共享 端口 共享 端口 Qirui Q L):	共享 端口 高级 Qirui QR-310S Qirui QR-310S Q): Qirui QR-310S Q): Qirui QR-310S Q): Qirui QR-310S Q: Qirui QR-310S G: A A: A B: A A: A </td <td>共享 端口 高级 颜色管理 Qirui QR-310S [] L): [] C): [] Qirui QR-310S 9 3: 否 1: [] 5: 否 1: 百用: 5: 百用: 5: 不 5: 百用: 5: 王 1: 否 1: 否 1: 否 1: 否 第: 未知 大分辨率: 203 dpi 首选项(E)</td> <td>其享 端口 高级 颜色管理 安全 Qirui QR-310S </td> <td>共享 端口 高级 颜色管理 安全 工具 Qirui QR-310S </td> <td>共享 端口 高级 颜色管理 安全 工具 关于 Qirui QR-310S </td> <td>共享 端口 高级 颜色管理 安全 工具 关于 Qirui QR-310S </td>	共享 端口 高级 颜色管理 Qirui QR-310S [] L): [] C): [] Qirui QR-310S 9 3: 否 1: [] 5: 否 1: 百用: 5: 百用: 5: 不 5: 百用: 5: 王 1: 否 1: 否 1: 否 1: 否 第: 未知 大分辨率: 203 dpi 首选项(E)	其享 端口 高级 颜色管理 安全 Qirui QR-310S	共享 端口 高级 颜色管理 安全 工具 Qirui QR-310S	共享 端口 高级 颜色管理 安全 工具 关于 Qirui QR-310S	共享 端口 高级 颜色管理 安全 工具 关于 Qirui QR-310S

(5) 设置打印速度

控制面板===查看设备和打印机===Qirui QR-310S===右击===打印首 选项===选项==打印速度

设置后务必打印测试页使设置成功

🖶 Qirui QR-310S 打印	首选项	×
页面设置图形 卷	选项 关于	
打印机选项 □使用当前打印机设	置(U) ————————————————————————————————————	
打印速度(P): 深度(D): 日 用虚线替换实线(R 图像格式 指向缓冲器(B): 存储的图形(S):	101.60 mm/秒 50.80 mm/秒 76.20 mm/秒 8 101.60 mm/秒 127.00 mm/秒 127.00 mm/秒 127.00 mm/秒 152.40 mm/秒 203.20 mm/秒 203.20 mm/秒 228.60 mm/秒 254.00 mm/秒 279.40 mm/秒 304.80 mm/秒	
确定	取消 应用(A) 帮	野助

Qiru	ui QR-3	10S 属性							×
蚬	共享	端口	高级	颜色管理	安全	耳具	关于		
		Qirui Q	R-3105						2
_									
置(L):								
释(C):								
号(O):	Qirui QF	R-310S						
助能彩	년 西: 否			可用	纸张:				
双回	面: 否				1			^	
装	J: 否				1				
速度	夏: 未知 大分辨落	š: 203 dpi			0			~	
						X			
				首选项(E)	•	打印	印测试页	ίπ)	
	[确定		取消	5	如用(A)		帮助	
_									

(6) 设置打印浓度

控制面板===查看设备和打印机===Qirui QR-310S===右击===打印首 选项===选项==深度

设置后务必打印测试页使设置成功

打印浓度默认是8(1最淡,15最深)

🖶 Qirui QR-310S	打印首选项	×							
页面设置 图形	卷 选项 关于								
打印机选项 一使用当前打印 打印速度(P): 深度(D): 一用虚线替换实 图像格式 指向缓冲器(B): 存储的图形(S):	M1设置(U) ← 不要勾选 101.60 mm/秒 ~ 送线(R) ~	8 拖动滑块调试浓度 1最淡,8最深							
	靛 取消 应用(A) 帮助							
Qirt	JI QR-31	US 唐住							^
------	----------	-----------	--------	--------	-----	-------	-------	---------	---
见	共享	端口	高级	颜色管理	安全	工具	关于		
			0.0400						-
		Qirui Q	R-310S						
	1).	0							
	L):								
E释(C):	0							
빈룩(O):	Qirui Qf	R-310S						
功俞	5							1	
彩	色:否			可用	纸张:				
双	面: 否				1			^	
装	订: 否				1				
速	夏: 未知	000 1							
最	大分辨率	: 203 dpi				Y		×	
				首洗项(F)		\$TF	nwett	ហា	
	Г	确定		取消	5	▽囲(Δ)		帮助	
		WORE		-MIN	12			112 240	

3、驱动卸载

注意!!! 卸载驱动之前务必关闭打印机

双击下载的驱动,根据提示卸载,删除成功后关闭页面 如果一次卸载不成功,可以多卸载几次 Windows 打印机驱动程序

许可协议



请仔细阅读以下许可协议。



安装目录



请选择要将驱动程序解压缩到的目录。



Windows 打印机驱动程序

安装信息





×

BarTender.



用户帐户控制	I用对你的设备进行更改吗?
Seagull	Printer Drivers
已验证的发布者: S 文件源: 此计算机_	eagull Scientific Inc. 上的硬盘驱动器
显示更多详细言息	
是	否
Seagull Driver Wizard	×
	欢迎使用 Seagul1 Driver Vizard
	本向导可帮助您安装和删除打印机驱动程序。
	要进行何种操作?
	○ 安装打印机驱动程序(I)
	○升级打印机驱动程序(U)
	安装驱动程序前请先储存您所有的工作并关闭所有的应用程序,驱动程序安装过程中可能需要重新启动Windows系统。
	< 上一步(B) 下一页(N) > 取消

选择删除方式

可以选择驱动程序的删除方式。



要进行何种操作?		
	< 上一步(B) 下一页(N) >	取消
Seagull Driver Wizard 删除打印机 可删除任何目前安装的打印机。		×
□选择要删除的打印机:: □Fax □HP LaserJet Professional M1210 MFP Serie	es Fax	
 HP LaserJet Professional M1213nf MFP Microsoft Print to PDF Microsoft XPS Document Writer OneNote for Windows 10 ✓ Qirui QR-310S [2023.1.0] SHARP MX-3100N PCL6 导出为WPS PDF 		
	< 上一步(B) 下一页(N) >	取消

删除驱动程序

如果打印机不再使用驱动程序,则可删除。



HP LaserJet Professional M1210 M	FP Series Fax		
HP LaserJet Professional M1213nf	MFP		
Kingsoft Virtual Printer Driver			
Microsoft enhanced Point and Prin	t compatibility	driver	
Microsoft Print To PDF			
Microsoft Shared Fax Driver			
Microsoft Software Printer Driver			
Microsoft XPS Document Writer v4			
Qirui QR-310S [2023.1.0]			
SHARP MX-3100N PCL6			

Seagull Driver Wizard

删除端口



如果打印机不再使用 TCP/IP 端口,则可删除。

USB009	

删除组件

如果驱动程序不再使用组件,则可删除。



×

HPM1210LM		
Seagull Driver Settings [6.6 - Current]		
Seagull V3 Network Monitor		
SHARP SNOE PCL6 Language Monito	or	
]打印首选项: Fax		
]打印首选项: HP LaserJet Professional	M1210 MFP Series Fax	
]打印首选项: HP LaserJet Professional	M1213nf MFP	
打印自选项: Microsoft Print to PDF		
]打印首选坝: Microsoft XPS Document	t Writer	
」打印首选项: OneNote for Windows TO		
打印首选项: SHARP MX-3100N PCI6		
打印首选项:导出为WPS PDF		
	~	
	< 上一步(B) 下一页(N) > 取消	
ull Driver Wizard		×
ull Driver Wizard 除文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。	先前安装留下的临时文件也可安全删除。	×
ull Driver Wizard 除文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。	先前安装留下的临时文件也可安全删除。	×
ull Driver Wizard 除文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件:	先前安装留下的临时文件也可安全删除。	×
ull Driver Wizard 除文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件:]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive	先前安装留下的临时文件也可安全删除。	×
ull Driver Wizard 除文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件:]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive	先前安装留下的临时文件也可安全删除。	×
ull Driver Wizard 除文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件:]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive	先前安装留下的临时文件也可安全删除。	×
ull Driver Wizard 除文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件:]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive	先前安装留下的临时文件也可安全删除。 rers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ rers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ rers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ rers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\	×
ull Driver Wizard 除文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件:]C:\Program Files\Seagull\Printer Driva]C:\Program Files\Seagull\Printer Driva]C:\Program Files\Seagull\Printer Driva]C:\Program Files\Seagull\Printer Driva]C:\Program Files\Seagull\Printer Driva	先前安装留下的临时文件也可安全删除。 rers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) rers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) rers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) rers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) rers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT)	×
ull Driver Wizard 除文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件:]C:\Program Files\Seagull\Printer Driva]C:\Program Files\Seagull\Printer Driva]C:\Program Files\Seagull\Printer Driva]C:\Program Files\Seagull\Printer Driva]C:\Program Files\Seagull\Printer Driva]C:\Program Files\Seagull\Printer Driva	先前安装留下的临时文件也可安全删除。 errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT)	×
ull Driver Wizard 徐文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件: [C:\Program Files\Seagull\Printer Drivi [C:\Program Files\Seagull\Printer Drivi	先前安装留下的临时文件也可安全删除。 eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT)	×
ull Driver Wizard 徐文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件:]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive	先前安装留下的临时文件也可安全删除。 errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT)	×
ull Driver Wizard 徐文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件:]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive	先前安装留下的临时文件也可安全删除。 errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) errs\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT)	×
ull Driver Wizard 除文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择 要删 除的文件:]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive]C:\Program Files\Seagull\Printer Drive	先前安装留下的临时文件也可安全删除。 erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT)	×
ull Driver Wizard 徐文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件: C:\Program Files\Seagull\Printer Drive C:\Program Files\Seagull\Printer Drive	先前安装留下的临时文件也可安全删除。 ers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ ers\Packages\2023.1.0_DI\Microsoft.VC143.CRT\ ers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ er	×
ull Driver Wizard 像文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件: C:\Program Files\Seagull\Printer Drive C:\Program Files\Seagull\Printer Drive	先前安装留下的临时文件也可安全删除。 rers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) rers\Packages\2023.1.0_QI\Seagull_ConfigBase.d rers\Packages\2023.1.0_QI\Seagull_ConfigModuli rers\Packages\2023.1.0_QI\Seagull_Driver_Status.	×
ull Driver Wizard (家女件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 译要删除的文件: [C:\Program Files\Seagull\Printer Drive [C:\Program Files\Seagull\Printer Drive	先前安装留下的临时文件也可安全删除。 eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT) eres\Packages\2023.1.0_QI\Seagull_ConfigBase.d eres\Packages\2023.1.0_QI\Seagull_ConfigModuli ers\Packages\2023.1.0_QI\Seagull_Driver_Status. eres\Packages\2023.1.0_QI\Seagull_DriverCore.dl	×
ull Driver Wizard 缺文件 如果驱动程序不再使用文件,则可删除。 择要删除的文件: [C:\Program Files\Seagull\Printer Drivi [C:\Program Files\Seagull\Printer Drivi	先前安装留下的临时文件也可安全删除。 erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Microsoft.VC143.CRT\ erers\Packages\2023.1.0_QI\Seagull_ConfigBase.d erers\Packages\2023.1.0_QI\Seagull_Driver_Status. eres\Packages\2023.1.0_QI\Seagull_DriverCore.dl eres\Packages\2023.1.0_QI\Seagull_DriverStartup	×

上海万琛电子商务有限公司





十三、QR-982

1、驱动安装及设置

参考海鸥驱动

2、常见问题

(1) 吊牌纸设置

1) 装纸

a、传感器要放在吊牌纸孔洞居中位置

上海万琛电子商务有限公司



b、限纸器卡紧好张



2) 驱动设置

控制面板==查看设备和打印机==找到这个打印机==右击==打印首选 项==卷==纸张设置==方式==热转印==间距高度改成6(需实际测量), 再将间距偏移改成6(需实际测量)

间距高度是依据孔(包括孔)到纸缝的距离



🖶 Qirui QR-982 印印首选		×
页面设置图形 卷	选项 关于	
纸张设置 方式(M):	热转印 ~	
类型(T):	有间距的标签	
间距高度(H):	(6.0 mm) 间距偏移(O): (5.0 mm)	
介质处理		
打印后操作(P):	撕去 ~	
出现(C):	每页之后	
间隔(1):	进纸(F): 0.0 mm	
位置调整		
☑ 使用当前打印机设置	U)	
垂直偏移(V):		
确定	取消 应用(A) 帮助	

(2) 水洗唛设置

控制面板==查看设备和打印机==找到这个打印机==右击==打印首选 项==卷==纸张设置==方式==热转印,纸张类型==继续

页面设置图形 卷	选项 关于	
- 纸张设置 方式(M): 类型(T):	地转ED 继续	~
介质处理		
打印后操作(P):	斯去 ~	
出现(C):	每页之后	
间鬲(I):	进纸(F):	0.0 mm
位置调整 ☑ 使用当前打印机设	2置(U)	
	TRAVE ATTAC	table

(3) 其他常见问题

1) 红灯闪烁(参考 QR-368)

a、2秒1次

缺纸状态或者打印机感应不到纸(先操作一下学习纸张)

学习纸张——

装3张以上的连续纸,在待机情况下,长按走纸键听到"滴"的一声 蜂鸣声后松开,打印机来回走纸进行自动校准纸张,待打印机走两张 纸,并停在纸缝处,表示已学习成功。

b、1秒1次

开盖状态

触发开关断裂或微动开关断裂需寄回检测



若开盖值为3.29V或者显示开盖(电脑上用户工具查询所有传感器值) 需寄回检测

c、1秒2次

打印头过热,需寄回更换打印头(正常温度 1.12±0.6V)

2) 打印模糊

a、使用碳带打印时模糊(如下图)



检查碳带类型和纸张类型是否匹配

各类型碳带的对比?						
蜡基碳带、混合基碳带、树脂碳带、水洗碳带						
品名	蜡基碳带	混合基碳带	树脂碳带	水洗碳带		
原材料	由蜡和碳黑制成	由蜡和树脂制成 半蜡基半树脂	由合成树脂制成	由特种树脂制成		
特点	成本经济实惠打印效果 清晰,高密度,高敏度	集蜡基和树脂基优点, 分辨率高,应用各种 材料,打印效果优良	耐久性耐摩擦耐高温 耐腐蚀,打印效果优 价格略高	可水洗耐久性耐高温 可熨烫打印效果优 价格昂贵		
适用范围	发货 / 仓库 / 外壳 服装 / 物流 / 零售	发货 / 仓库 / 外壳 服装 / 物流 / 零售	固定资产/珠宝行业	服装行业		
搭配标签	铜板纸 / 商品价格签 服装吊牌	铜板纸 / 商品价格签 服装吊牌	PET / PVC标签 珠宝标签 线缆标签	无纺布 / 水洗唛 缎带 ,商标带		
				And		
		Q Q C /	<u>.</u>			

b、打印热敏感标签纸模糊

检查打印机浓度设置是否为8(浓度不是8时,将浓度提高至8)

卷 打印机设置 图册 打印设置 打印速度 [3] ▼ 打印浓度 3 ▼	■ 裁寫边缘 水印 打印方向 ○ 0度 ○ 90度 ○ 180度 ○ 270度	关于 打印位置 水平偏移 ○ … 垂直偏移 ○ …] nm] nm		
一打印效果					
□ 镜像					
☞ 虚化处理	▶ 按罐暂停	☞ 废单水印			
	确定	取消	应用(A)		

检查标签纸热敏涂层(更换非同批次的热敏感标签纸测试打印效果)

标准快递	标准快递
大头笔 123-456-789	大头笔 123-456-789
1221343589436546	1221343589436546
收 先生 1234567890	收 先生 1234567890
件上海巾育浦区	件 上海市青浦区
奇 女士 0987654321	寄 女士 0987654321
件上海市浦东新区。	件 上海市浦东新区
签收: 时间:	签收: 时间:
快快速试整件人团起,得效什么运动件人(酒件人)为评估代表人 整束,视为证法、你的整字代表你可给你加加高,并已确认用品质 研究课,和某些数"没有实用"研究等家正式是问题。	快快速这农作人知此, 经农件人 和农件人 (寄件人) 允许部代农人 答字, 视为迷达, 你的答字代表你已给欢放包裹, 并已确认要品情 是无限,包装完整,没有划供,极损等表面质量问题。
寄付: ()元	寄付: ()元
商家 已审视	商家已审视

检查打印机打印头是否有残胶或者积碳(有残胶或积碳请用酒精清洁 笔或酒精棉进行清理擦拭)



(按照上述方法处理后依旧无法解决,建议寄回检修)

十四、QR-983

1、驱动安装及设置

参考海鸥驱动

2、常见问题

参考 QR-982

十五、QR-310S

1、驱动安装及设置

参考海鸥驱动

2、常见问题

参考 QR-588

十六、QR-410S

1、驱动安装及设置

参考海鸥驱动

2、常见问题

参考 QR-588

十七、**QR-386A**

1、按键操作



上海万琛电子商务有限公司

1) 打印自检页

打印机开机,装好纸,长按左键看到"打印自检页",短按右键,打印机会出一张自检页

2)适应学习

打印机开机,装好纸,长按左键看到"打印自检页",短按左键,找 到"适应学习";然后短按右键,打印机会学习纸张(正常是走完2 张空白纸),学习成功后重新装纸打印即可。

3) 客户模式

打印机开机,装好纸,长按左键看到"打印自检页",短按左键,找 到"客户模式";再短按右键,会看到当前的模式"标准、或者韵达", 然后短按左键,选择需要的模式"标准、或者韵达",再短按右键, 会显示"设置成功",设置成功后一定要重启一下打印机,然后手机 蓝牙设置里重新配对这个打印机。

4) 打印质量

打印机开机,装好纸,长按左键看到"打印自检页",短按左键,找 到"打印质量";然后短按右键,会看到当前的打印质量(1是最淡, 5是最浓,正常是3),再短按左键,选择需要的打印质量之后,短按 右键,显示"设置成功",再打印就可以了

5) 蓝牙重置

打印机开机,装好纸,长按左键看到"打印自检页",短按左键,找 到"蓝牙重置",然后短按右键,会显示"重新配置蓝牙",再短按右 键,显示"设置成功",重启打印机就可以了

6) 盒盖定位

(开启后装纸会自动走一张空白纸)

打印机开机,装好纸,长按左键看到"打印自检页",短按左键,找 到"盒盖定位",然后短按右键,会显示"禁能或者使能",(禁能: 盒盖不走纸;使能,盒盖走一张空白纸,默认的是禁能),再按左键 调试到需要的模式,按右键设置成功即可。

7) Hex 打印

打印机开机,装好纸,长按左键看到"打印自检页",短按左键,找 到"hex 打印",然后短按右键,会显示"开启或者关闭",(开启: 打印出来单子是源代码;关闭,打印机正常打印;一般打印机打印乱 码的时候看打印机是不是开启了 Hex 打印,默认是关闭的),再按左 键调试到需要的模式,按右键设置成功即可。

上海万琛电子商务有限公司

8) 虚化实线

打印机开机,装好纸,长按左键看到"打印自检页",短按左键,找 到"虚化实线",然后短按右键,显示关闭,按左键开启,按右键设 置成功即可。

2、常见问题

问题一: 屏幕显示 Boot 2.90

解决方案:

打印机进入升级模式了,重启打印机,如果还是这个提示,一般是打 印机主板问题,需要寄回检修



问题二:屏幕显示"请等待打印头冷却"

解决方案:

如果频繁出现这个提示,重启打印机也解决不了,一般是打印头过热,需要寄回更换打印头



问题三: 屏幕显示"配置失败"

解决方案:

如果设置客户模式的过程中,提示配置失败,可能手机还在蓝牙连接状态,先把手机和打印机蓝牙断开,重启打印机后,再设置客户模式



问题四:屏幕显示"请关闭纸仓盖"

解决方案:

盒盖盖好后还是这个提示,一般是触发开关或者微动开关的问题,需 要寄回检修



问题五:屏幕显示"请放入纸卷"

解决方案:

如果装纸后还是这个提示,一般是机芯上的传感器有问题,需要寄回 检修



问题六: 屏幕上蓝牙图标一直转圈

解决方案:

一般是蓝牙模块有问题,需要寄回检修



问题七:充电问题

解决方案:

(1)机器充电过程中正常会显示充电符号(一个闪电符号,两格电量),充满电会显示4格电量(没有闪电符号)



充不进电先检查是否是原装充电器(非原装充电器会导致充不进电或 者导致主板损坏的情况)

原装充电器充不了电,打印机、电池、充电器一起寄回检修



(2)电量用完机器自动关机的情况下,插上充电器需等待 30 分钟左 右再开机

上海万琛电子商务有限公司

(3) 充电口损坏或掉落,需寄回检修



(4) 电池鼓包或进水发霉, 需寄回检修



问题八:打印头问题

解决方案:

(1) 打印模糊、不清楚

1) 打印机关机,酒精棉清理干净打印头,晾干了再打印

2) 调高打印质量,打印质量默认是3,可以调到4或者5



(2) 打印出来的面单有明显白线

一般是打印头损坏,需要寄回更换打印头

2018-1-1 12:23:51 第1/1	√快递
TT3365363362 321 (测试: 集 340	打印
收 火先生 13800001111 浙江省杭州市西湖区文三路 大厦90	#基里——
行: 风先生 138009066655 上海上海市黄浦区南京 西路231号人民公园	
T T 3 3 6 5 2 6 3 3 6 2 1	19123

上海万琛电子商务有限公司

网址:www.qrprt.com

(3) 打印空白或者打印缺失

一般都是打印头问题,需要寄回更换打印头

问题九: 主板问题

解决方案:

(1) 开不了机

- (2) 打印过程中自动关机
- (3) 打印机不能走纸
- (4) 充不了电
- 以上如果排除电池问题,一般是打印机主板问题,需要寄回检修

问题十: 蓝牙连接相关问题

解决方案:

(1) 安卓手机, 手机蓝牙设置那里先搜索配对这个打印机, 然后 APP 打单的时候连接这个打印机打印即可

如下图,配对前面有打印机符号 <a>

的,密码是 0000,配对成功

后会显示在"已配对的设备"里,然后 APP 打单的时候连接这个打印

机即可

上海万琛电子商务有限公司

°II ?II ຈຸ	08:21	∅ ၳ ଓ ≭ ■⊃
	蓝牙	
蓝牙		
手机名称		OPPO R11s Plus >
开放检测		
已开启,可被附近所有蓝	牙设备检测到。	
可用设备		2
OR-386A-2B	2F	
@ QR-386A-2B	2F	
OPPO A59s		
	1226	
	7220	
	蓝牙	
蓝牙		
毛机夕称		OPPO B11s Plus
		or of this rids ,
开放检测		
已开启,可被附近所有	蓝牙设备检测到	0
已配对的设备		
	B2E	(i
CR-380A-2	.DZF	U

09.22

(2)苹果手机:手机蓝牙设置里不显示这个打印机, APP 打单的时候搜索连接这个打印机即可

(3)部分安卓手机(OPPO、vivo、金立等),手机蓝牙能和打印机配对成功,APP打单的时候搜不到或者连接不上,注意以下几点:
1)让客户打开手机"GPS定位"
2) 手机设置中、权限管理、开户允许APP调取完位的权限

2)手机设置中,权限管理,开启允许 APP 调取定位的权限

3)手机配对成功后,蓝牙先关闭,打开 APP,操作到连接打印机的

一步,再开启手机蓝牙

4)以上操作都连接不上,重启一下打印机和手机,再试试苹果手机连接不上的,也可以尝试以上的方法

(4) 客户模式不对

比如韵镖侠 App, 打印机一定要设置为韵达模式, 重启打印机后, App 才能连接这个打印机

(5) 如果突然连接不上打印机蓝牙

1)可以通过手机蓝牙取消配对、打印机关机重启、重新配对、APP 或者小程序重新连接打印机打印

2) 打印机蓝牙重置后重新连接

(6) 手机的蓝牙被占用

手机蓝牙已经连接蓝牙耳机听歌,此时用蓝牙连接打印机,会连接失败,需要把蓝牙耳机断开再连接打印机(苹果/安卓)

(7) 打印机被其他 APP 或者小程序连接占用

其他 APP 或者小程序没有断开这个打印机,再去连接当前的 APP 或者 小程序是连接不上的,需要先断开打印机其他的蓝牙连接

(8) 微信小程序连接不上

微信定位权限(位置信息)或者蓝牙权限是禁用或者拒绝的状态,需 要开启

手机设置一应用管理一应用权限一应用一微信一位置信息一使用时 允许(安卓)

手机设置一微信一位置权限和蓝牙权限打开(苹果)

┃中国移动 🗢	13:05	🕑 🖉 64% 🔳 '	
设置	微信		
论许"微信"访问			
✔ 位置		使用期间 >	
③ 通讯录			
🌸 照片		读取和写入 >	
∦ 蓝牙			
↓ 麦克风			
沙 运动与健身			
◎ 相机			
Niri与搜索		>	
通知 橫幅、声音、标记		>	
〇 后台 App 刷新		0	
无线数据 WLAN与蜂窝网络		×	
i选语言			
(17)			

问题十一: 走纸定位问题

解决方案:

不能正常走纸定位:打印一张空一张,或者打一张出很多空白纸,或 者不能定位到纸缝

(1) 检查传感器排线是否断裂



(2)检查感应器是否被遮挡



(3) 核实打印机装纸是否标准

装入的时候一定要将纸缝对齐到带有齿刀的出纸口



(4) 装纸标准的情况下,操作"适应学习"

(5)适应学习无效,可以用用户工具校准传感器校准成功,操作适应学习,再打印校准不成功,一般是传感器有问题,需要寄回检修

校准传感器具体步骤:

1)打印机开机,不装纸,数据线(充电线)连接电脑

- 2) 打开用户工具
- 3) 按 Ctrl+F2, 点击校准透射传感器


> QR-386用户工具V2.8		
名称	◇ 修改日期	类型
LibUsbDotNet.dll	2016/12/15 12:39	应用程序扩展
I SetupUtility 双击打开	2018/5/5 15:36	应用程序
 ✓ 最新工具说明 ★ 	2018/5/14 10:53	文本文档
🖥 QR-386用户工具V2.8	_	×
打印机状态	打印机设置	
型 号: QR-386A 😯	打印浓度: 浓度等	级3 🗸
产品编号: A1112201623	打印速度: 60mm/s	· ~
软件版本: Ver2.43EX	合盖是否走纸: 否	~
蓝牙名称: QR-386A-E876	定位设置: 标签定	位 🗸
客户机型选择	纸张尺寸: 80mm(3	英寸) 🗸
机器代码: 万入		设置
打印机测试		
通信测试 打印测试		
升级(提醒:关机状态下通过按键进入DFU模式)		
固件文件:	浏览	升级固件
字库文件:	浏览	升级字库
当前进度:		0%
总进度:		0%

🖳 工具			×		
黑标纸定位相关设置 校准黑标阈值	标签纸定的 校准透射	立相关设计 时传感器	5		
	校准缝	隙阀值			
「蓝牙」					
蓝才版本:					
蓝牙地址:					
查询		设置	Ē		
打印自检					
打印					
🚽 校准透射传感器 —			🖳 校准透射传	感器	- 0
校准时请确认打印机不装入任何	纸张		校准时请确认	打印机不装入	任何纸张
光强参数: 2048		X	光强参数:	1504	
透射: 0	0. OV		透射:	235	0. 18V
	-				
开始校准				开始校准	
計好				TH: T	-
机组				JX-	5
				-	

问题十二:固件问题

解决方案:

有些情况下打印有问题,原因是打印机固件不是最新的,需要升级到 最新固件 QR-386A Ver2.43EX.PRTU ,步骤如下:

上海万琛电子商务有限公司

打印自检页核实打印机固件版本
 打印自检页:打印机开机,装好纸,长按左键看到"打印自检页",
 短按右键,打印机会出一张自检页

固件版本 2.38EX, 需要升级到 2.43EX



2) 打印机开机,数据线(充电线)连接电脑

3) 打开用户工具



4) 点击浏览==导入需要升级的固件 ☐ QR-386A Ver2.43EX.PRTU ==确定==

升级固件==升级成功==确定==刷新

	<u>工具</u> V2.8			<u></u>		×
打印机状态 型 号: Q 产品编号: A 软件版本: V 蓝牙名称: Q 客户机型选择 机器代码: [R-386A 1112201623 fer2. 38EX JR-386A-E876	 ひょう ひょう ひょう ひょう ひょう ひょう ひょう ひょう ひょう	打印机设置 打印浓度: 打印速度: 合盖是否走纸: 定位设置: 纸张尺寸:	浓度等级3 60mm/s 否 标签定位 80mm(3英寸	~ ~ ~ ~ ~	
打印机测试 通信测试		打印测试		/		
升级(提醒: 美 固件文件: [关机状态下通过按键进入DF	Ⅳ模式)		浏览	升级固件	ŧ
字库义许: 当前进度: 总进度:				浏览	开级字译 0% 0%	
 QR-386用户 打印机状态 型 号: 产品编号: 软件版本: 	■工具V2.8 QR-386A A1112201623 Ver2.38EX OR-386A-8876	0	打印机设置 打印浓度: 打印速度: 合盖是否走纸:	 浓度等级3 60mm/s 否		×
▲·/ 白柳: 客户机型选择 机器代码: 打印机测试	QA 300A 2010	写入	加载文件成功!	× ^{回辺} (3英寸 设	~ ~(1) 盂]

机器代码:	- 写入	加载文件成功!	设置
丁印机测试			
通信测试	打印测试	确定	
┦级(提醒: 关机状态下通〕	」 按键进入DFU模式)		
固件文件: C:\Vsers\于会	군\Desktop\QR-386A Ver2.43EX.P	RTU 测	览 升级固件
字库文件:			览 升级字库
当前进度:			U%

🖷 QR-386用户工具V2.8		– 🗆 ×
打印机状态	打印机设置	
型 号: QR-386A 🗘	打印浓度:	浓度等级3 🗸 🗸
产品编号: A1112201623	打印速度:	60mm/s 🗸
软件版本: Ver2.38EX	合盖是否走纸:	舌~
蓝牙名称: QR-386A-E876	定位设置:	标签定位 🗸 🗸
客户机型选择	纸张尺寸:	80mm(3英寸) 🗸
机器代码: 万入 写入		设置
打印机测试 通信测试 打印测试 升级(提醒:关机状态下通过按键进入DFU模式)		\bigcirc
固件文件: C:\Users\于会云\Desktop\QR-386A Ver2.43EX.1	PRTU	浏览 升级固件
字库文件:		浏览 升级字库
当前进度:		0%
总进度:		0%

丁印机状态			打印机设置	
型 号:	QR-386A	0	打印浓度:	浓度等级3 ~
产品编号:	A1112201623		打印速度:	60mm/s 🗸
软件版本:	Ver2.38EX		合盖是否走纸:	否~
蓝牙名称:	QR-386A-E876		定位设置:	标签定位 🗸
客户机型选拔	¥		纸张尺寸:	80mm(3苗井)
机器代码:	\	Ξλ		×
7印机测试 通信测i	ī	打印观试	7	十级成功
打印机测试 通信测试 计级(提醒: 固件文件:	式 关机状态下通过按键进 C:\Vsers\于会云\Desk	打印测试 入DFU模式) top\QR-386A Ver2.43	FX. PRTU	H级成功 确定 715%1EII
丁印机测试 通信测试 计级(提醒: 固件文件: 字库文件:	式 关机状态下通过按键进 C:\Vsers\于会云\Desk	打印测试 入DFU模式) top\QR-386A Ver2.43	FX. PRTU	H级成功 确定 77%20 77%20 77%20 77%20
T印机测试 通信测试 计级(提醒: 固件文件: 字库文件: 当前进度:	式 关机状态下通过按键进 C:\Users\于会云\Desk	打印则试 入DFU模式) top\QR-386A Ver2.43	EX. PRTU	H级成功 确定 7T级回 浏览 升级字网 100%

💀 QR-386用户工具V2.8			o x
打印机状态	打印机设置		
펜 묵: QR-386A (🕑)	打印浓度:	浓度等级3	~
产品编号: A1112201623	打印速度:	60mm/s	~
软件版本: Ver2.38EX 点击刷新按钮	合盖是否走纸:	否	~
蓝牙名称: QR-386A-E876	定位设置:	标签定位	~
客户机型选择	纸张尺寸:	80mm (3英寸	t) ~
机器代码: 万入		ið	置
打印机测试 通信测试 打印测试			
升级(提醒: 关机状态下通过按键进入DFU模式) 固件文件: C:\Users\于会云\Desktop\QR-386A Ver2.43EX.)	PRTV	浏览	升级固件
字库文件:		浏览	升级字库
当前进度:			100%
总进度:			100%
升级成功			

点击刷新按钮,核实固件是否升级成功

🛃 QR-386用户工具V2.8		<u></u>	
打印机状态	打印机设置		
펠 号: QR-386A 🛛 🕑	打印浓度:	浓度等级3	~
产品编号: A1112201623	打印速度:	60mm/s	~
软件版本: Ver2.43EX	合盖是否走纸:	否	~
蓝牙名称: QR-386A-E876	定位设置:	标签定位	\sim
客户机型选择	纸张尺寸:	80mm(3英寸)	~
机器代码: 写入		设置	<u>t</u>
打印机测试 通信测试 打印测试			
升级(提醒:关机状态下通过按键进入DFV模式)			
固件文件: C:\Users\于会云\Desktop\QR-386A Ver2.43EX	PRTU	浏览	升级固件
字库文件:		浏览	升级字库
当前进度:			100%
总进度:			100%
升级成功			



如果提示升级失败,需要安装 rinstall,安装成功后再重新操作升级 固件

问题十三: 其他问题

解决方案:

(1)开机屏幕不亮,能走纸,一般是显示屏问题,需要寄回检修(2)打印异响,走不动纸,纸张上于一条黑线,一般是齿轮问题, 需要寄回检修

十八、QR-365

1、按键操作

1) 打印自检页

打印机开机,同时按住左右两边的键看到"打印自检页",再按一下 右键,打印机会打印自检页

2)适应学习

打印机开机,同时按住左右两边的键看到"打印自检页",再短按左键2下,看到适应学习,按一下右键,等待学习完毕、定位缝隙。

3) 客户模式

打印机开机,同时按住左右两边的键看到"打印自检页",短按左键, 找到"客户模式";再短按右键,会看到当前的模式"标准、快递、 韵镖侠、驿站掌柜",然后短按左键,选择需要的模式,再短按右键, 会显示"设置成功",设置成功后一定要重启一下打印机,然后手机 蓝牙设置里重新配对这个打印机

4) 打印质量

打印机开机,同时按住左右两边的键看到"打印自检页",找到"打 印质量";然后短按右键,会看到当前的打印质量(1是最淡,5是 最浓,正常是3),再短按左键,选择需要的打印质量之后,短按右 键,显示"设置成功",再打印就可以了

5) 蓝牙重置

打印机开机,装好纸,同时按住左右两边的键看到"打印自检页", 短按左键,找到"蓝牙重置",然后短按右键,会显示"重新配置蓝 牙",再短按右键,显示"设置成功","蓝牙配置中……","配置 成功",重启打印机就可以了

6) 盒盖定位

打印机开机,装好纸,同时按住左右两边的键看到"打印自检页", 短按左键,找到"盒盖定位",然后短按右键,会显示"禁能",按 左键调试到"使能",再按右键,设置成功。

7) 打印偏移设置

打印机开机,同时按住左右两边的键看到"打印自检页",找到"打印机偏移设置";然后短按右键,会看到当前偏移量(0是无偏移,5 是向下偏移 5mm),再短按左键,选择需要的偏移量之后,短按右键, 显示"设置成功",再打印就可以了

8) 虚化实线

打印机开机,同时按住左右两边的键看到"打印自检页",短按左键 找到"虚化实线",按右键,显示关闭,再按左键开启,按右边设置 成功即可。

9) Hex 打印

打印机开机,装好纸,同时按住左右两边的键看到"打印自检页", 短按左键,找到"hex打印",然后短按右键,会显示"开启或者关 闭",(开启:打印出来单子是源代码;关闭,打印机正常打印;一般 打印机打印乱码的时候看打印机是不是开启了 Hex 打印,默认是关闭的),再按左键调试到需要的模式,按右键设置成功即可。

2、常见问题

(1) 装纸问题

- 1) 纸张放到最左边,覆盖住传感器,否则走纸定位不准
- 2)限纸器卡好纸,避免打印过程中左右移动,出现偏移
- 3) 纸张要和出纸口对齐





(2) 走纸问题

 如果装纸没有问题,打印一张出一张半或者打印一张出几张空白, 有可能是纸张定位不准,可以操作一下适应学习

2)适应学习不能解决,核实传感器是否粘纸、灰尘等,导致传感器 识别纸张不灵敏,如下图:

(可以在打印机关机的情况下,用酒精棉清理干净,晾干后再打印)



3) 用户工具校准传感器

排除以上问题,可以用用户工具校准传感器试试,步骤如下: ①打印机开机,不装纸,数据线(充电线或其他 type-c 线)连接电脑 ②打开用户工具,点击自动校准传感器,开始校准,校准成功 如果校准失败,一般是传感器有问题,需要寄回检修



<mark> </mark> → QR	-365用户工具V1.0.0				~	Ō
	名称 ^		修改日期	类型	大小	
Я	DFU_Program_365 LibUsbDotNet.dll		2021/2/5 16:04 2019/12/3 9:58	应用程序 应用程序扩展	23 KE 147 KE	3
R	■ QR-365系列用户工具	双击打开	2021/11/24 8:55	应用程序	232 KE	3
*	🚳 usbio.dll		2019/12/3 9:58	应用程序扩展	209 KE	3
*						

QR-365系列用户工具V1.0.0

型 号: QR∹ 卒品编号: ₩504 次件版本: 00.(386C 42300810 00. 35_EX	自动校准传感器	查询	所有传感器值
蓝牙版本: BR80	051A018_89_2112: 一校准	阀值 校准黑标阈值		校准阀值
:置出厂默认工作	■参数			
印浓度:	浓度等级3 🗸 🗸			
印速度:	75mm/s 🗸			
:盖是否走纸:	否~			
1位设置:	标签定位 🗸			设置
13张尺寸:	80mm(3英寸) 🗸 🗸			汉且
级(提醒: 关析 固件文件:	\状态下通过按键进入D⊮T	/模式)	浏览	升级
子库乂仟:				

QR-365系列用户上具V1.0.0

打印机状态	传感器验证	
型 号: QR-3860 产品编号: ¥504230 软件版本: 00.00.4	c 00810 自动校准传感器	查询所有传感器值
蓝牙版本: BR8051	检准时请确认打印机不装入任何纸张	校准阀值
 设置出厂默认工作参 打印浓度: 打印速度: 	光强参数: 2048 读射 0 0.0V	
合盖是否走纸: 定位设置: 纸张尺寸:	开始校准	设置
升级(提醒:关机状 固件文件:	就绪	览
字库又件: 当前进度:		0%
🖳 自动校准传感器	– 🗆 X	
校准时请确认打印机不管	装入任何纸张	

光强参数: 1344

透射 1705 1.37V

开始校准	
成功	
	.:

(3) 打印不清楚

1) 核实打印头是不是脏

黄色金属条上面的银色条是打印头(如下图,红线标注的是打印头), 如果脏,用酒精棉清理干净,晾干了再打印



2) 调整打印质量

3)如果还是不清楚,可以换纸试试,有时候纸张热敏涂层质量不好, 也会影响打印清晰度

4)以上问题都排除,还是打印不清楚,可以让客户把纸和打印机一 起寄回检修

(4) 蓝牙连接问题

参考 QR-386A

(5) 客户模式问题

不同的客户模式, 蓝牙名字不同, 切换客户模式后, 务必重启打印机, 重新搜索连接

客户模式	对应软件
标准模式(蓝牙名称	APP: 快递员 掌中通 快捷云打印 行者
QR-365)	网点管家 客户管家 申行者 快递 100 云
	标签 DLabel
	小程序: 中通快递管家 中通快递 风火递
	驿站:妈妈驿站(快递+)快宝驿站 兔喜超
	市(兔喜生活) 韵达超市
快递模式(蓝牙名称	APP: 微掌柜 菜鸟包裹侠
QR-386A)	
韵达模式 (蓝牙名称	韵镖侠(快递员揽派)
QR-380A)	
驿站掌柜(蓝牙名称	驿站掌柜
HM-A300-XXXX)	

(6) 固件问题

很多情况下打印出来面单不正常,或者 APP 连接有问题,原因是打印

机非最新固件, 需要远程升级到最新固件

比如透明底纸不能定位的问题,或者屏幕显示"卡纸或纸错误",需 要升级到最新固件 QR-386C 00.00.38_EX



升级固件步骤如下:

1) 打印机开机,数据线(充电线或其他 type-c 线)连接电脑,

2) 打开用户工具

3)点击浏览==导入需要升级的固件 □ QR-386C 00.00.38_EX ==确定==升级 ==固件升级完成==点击刷新按钮,确认升级后的固件版本

上海万琛电子商务有限公司

网址:www.qrprt.com

250 QR-865用户 工具V11.0.0	OR-365HF	使用 Skype 共享 用360压缩打开(Q) 解压到(E) 解压到当前文件夹(X) 解压到 QR-365用户]	<u>工具V1.0.0\ (E)</u>	
→ QR-365用户工具V1.	0.0			ٽ ~
名称 III DFU_Progr III UibUsbDot III QR-365系 《 usbio.dll	am_365 Net.dll 列用户工具 双击打	修改日期 2021/2/5 16:04 2019/12/3 9:58 2021/11/24 8:55 2019/12/3 9:58	类型 应用程序扩展 应用程序扩展 应用程序	之小 23 KB 147 KB 232 KB 209 KB
QR-365系列用户工具V	1.0.0			
型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80	886C 12300810 10.35_EX 151A01B_B9_2112: 校准	自动校准传感器	查询所	所有传感器值 該准阀值
边罢中厅野过于作	关举			
反出出,新从上下 打印浓度: 打印速度: 全美早恋走纸·	☆度等级3 ~ 75mm/s ~]]	_	
定位设置: 纸张尺寸:	□ ~ 标签定位 ~ 80mm (3英寸) ~]		设置
一升级(提醒:关机 固件文件:	状态下通过按键进入DF	₩模式)	浏览	112m
字库文件:			浏览	升级
当前进度:				0%

-365系列用户工具				
打印机状态		传感器验证		
刑 문: 9R-	386C			
至 5. 450 产品编号: W50	42300810	自动校准传感器	查询所有传感器值	
软件版本: 00.	00.35_EX			
蓝牙版本: BR8	051A01B_B9_2112:	校准阀值		
	0	校准黑标阈值	校准阀值	
设罟出厂默认工作	「参数			
打印浓度:	浓度等级3	~		
打印速度:	75mm/s	~		
合善是否走纸:	否	~		
宇宙に出た。	标签完位		<u>:л. म</u>	
	90(2茜士)			
¥¤5¤/€']:	00mm (394 v))	~		
─升级(提醒: 关枝	Ū状态下通过按 键)	进入DFU模式)	\frown	
固件文件:			(浏览)	
			→ 升級	
字库文件:			浏览	
当前进度:			0%	
当前进度:			0%	
当前进度:	1.0.0		0%	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态	1.0.0	传感器验证	0%	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3	(1.0.0 386C	传感器验证	0%	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504	1.0.0 386C 42300810	传感器验证 自动校准传感器	0%	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0	(1.0.0 386C 42300810 00. 35_EX	传感器验证 自动校准传感器	0%	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80	1.0.0 386C 42300810 30.35_EX 3514018_B9_2112:	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值	0%	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80	1.0.0 386C 42300810 00.35_EX 051A01B_B9_2112:	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值	0%	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作	11.0.0 386C 42300810 00.35_EX 051A018_B9_2112:	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值	0% 查询所有传感器值 校准阀值	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作 打印浓度:	11.0.0 386C 42300810 00.35_EX 051A01B_B9_2112: 20151 2015 2015	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值	0% 查询所有传感器值 校准阀值 ×	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作 打印浓度: 打印速度:	11.0.0 386C 42300810 30.35_EX 351A01B_B9_2112: *参数 浓度等级3 75mm/s	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值 ▼ ■	0% 查询所有传感器值 校准阀值	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作 打印浓度: 打印速度: 合盖是否走纸:	1.0.0 386C 42300810 00.35_EX 051A01B_B9_2112: 25 参数 浓度等级3 75mm/s 否	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值 √	0% 查询所有传感器值 校准阀值 × 2(H成功!	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作 打印浓度: 打印速度: 合盖是否走纸: 定位设置:	 1.0.0 386C 42300810 351A01B_B9_2112: 151A01B_B9_2112: 151A01B_B9_2112:	 传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值 ✓ ✓<!--</td--><td>0% 查询所有传感器值 校准阀值 文件成功!</td><td></td>	0% 查询所有传感器值 校准阀值 文件成功!	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作 打印浓度: 打印速度: 合盖是否走纸: 定位设置: 细珠尼寸:	11.0.0 386C 12300810 30.35_EX 351A01B_B9_2112: 参数 深度等级3 75mm/s 否 标签定位 80mm(3茁士)	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 マーマーマーマーマーマーマーマーマーマーマーマーマーマーマーマーマーマーマー	0% 查询所有传感器值 校准阀值 X	
当前进度: 365系列用户工具W 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作 打印速度: 合盖是否走纸: 定位设置: 纸张尺寸:	11.0.0 386C 42300810 30.35_EX 3051A01B_B9_2112: でする 数 家度等级3 75mm/s 百 杯 弦定位 80mm (3英寸)	 传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值 	0% 查询所有传感器值 校准阀值 X 2(H成功! 确定 L 置	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作 打印速度: 合盖是否走纸: 定位设置: 纸张尺寸: 升级(提醒:关机	 1.0.0 386C 42300810 35_EX 351A01B_B9_2112: 355 375mm/s 百 标签定位 80mm(3英寸) 345 	 传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 ☆ ↓ ↓	0% 查询所有传感器值 校准阀值 X X X X X X X X X X X X X	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作 打印浓度: 打印速度: 合盖是否走纸: 定位设置: 纸张尺寸: 升级(提醒: 关机 固件文件: C:V	1.0.0 386C 12300810 00.35_EX 051A01B_B9_2112: 参数 浓度等级3 75mm/s 否 标签定位 80mm(3英寸) 以太态下通过按键进 Users\于会云\Des	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准阀值 ↓ Δρρυ模式) ktop\365透明纸固件\QR-386C(0% 查询所有传感器值 校准阀值 X 2(H成功! 确定 文田 工工	
当前进度: 365系列用户工具W 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作 打印速度: 合盖是否走纸: 定位设置: 纸张尺寸: 升级(提醒:关机 固件文件: C:\)	 (1.0.0 386C 12300810 35_EX 35_EX 351A01B_B9_2112: 353 35 35 36 75mm/s 37 75mm/s 37 482定位 80mm (3英寸) 1.以态下通过按键进 Users\于会云\Des 	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值 小載式 ↓ ↓ DFU模式) ktop\365透明纸固件\QR-386C (0% 查询所有传感器值 校准阀值 X 文件成功! 確定 工工	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作 打印浓度: 合盖是否走纸: 定位设置: 纸张尺寸: 升级(提醒:关树 固件文件: C:\) 字库文件:	11.0.0 386C 42300810 30.35_EX 351A01B_B9_2112: 参数 深度等级3 75mm/s 百 标签定位 80mm(3英寸) 以状态下通过按键进 Users\于会云\Des	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标调值 ↓	①% 査询所有传感器值 校准阀值 文件成功! 確定 ブ川览 洲览 升級	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-C 产品编号: W500 软件服本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作 打印速度: 合盖是否走纸: 定位设置: 纸张尺寸: 升级(提醒: 关机 固件文件: C:\\ 字库文件:	1.0.0 386C 42300810 00.35_EX 051A01B_B9_2112: 参数 漆度等级3 75mm/s 否 标签定位 80mm (3英寸) 以太态下通过按键进 Users\于会云\Desi	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准阀值 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	查询所有传感器值 校准阀值 校准阀值 文件成功! 確定 工程 浏览 升级 浏览 升级	
当前进度: 365系列用户工具V 打印机状态 型 号: QR-3 产品编号: W504 软件版本: 00.0 蓝牙版本: BR80 设置出厂默认工作 打印浓度: 打印速度: 合盖是否走纸: 定位设置: 纸张尺寸: 升级(提醒:关树 固件文件: C:V 字库文件:	11.0.0 386C 12300810 30.35_EX 351A01B_B9_2112: 参数 家度等级3 75mm/s 下 标签定位 80mm(3英寸) 以状态下通过按键进 Users\于会云\Desi	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 マロック マロック マロック マロック マロック マロック マロック マロック	①% 查询所有传感器值 校准阈值 文件成功! 確定 2 適定 工程 浏览 升級	

	-365条列用户_	<u>工具V1.0.0</u>		x	
	打印机状态	an anag	传感器验证		
	型 号: 产品编号: 软件版本: 蓝牙版本:	QE-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A01B_B9_2112:	自动校准传感器 校准阀值 校准黑标调值	查询所有传感器值	
			. And the rest of a first black		
	设置出厂默认	人工作参数 [次度等级2			
	打印动(波)运: 打印速度:	75mm/s	×		
	合善是否走约	ft: 否			
	定位设置:	标签定位		- 四 - 四	
	纸张尺寸:	80mm(3英寸)	~	以 且	
	 升级(提醒: 固件文件: 字库文件: 	关机状态下通过按键进 C:\Vsers\于会云\Desl	±入DFU模式) ktop\365透明纸固件\QR−386C (浏览 升级 	
	当前进度:			0%	
QR	-365系列用户	<u>工具V1.0.0</u>		×	
QR	-365系列用户] 打印机状态	<u>⊺</u> 具V1.0.0	传感器验证	×	
QR	-365系列用户] 打印机状态 型 号:	工具V1.0.0 QR-386C	传感器验证		
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 产品编号:	工具V1.0.0 QR-386C ¥5042300810	传感器验证 自动校准传感器	× 查询所有传感器值	
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 产品编号: 软件版本: 蓝牙版本:	工具V1.0.0 QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR80514018_B9_2112	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值	× 查询所有传感器值	
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 产品编号: 软件版本: 蓝牙版本:	QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A018_B9_2112:	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值	× 查询所有传感器值 校准阀值	
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 产品编号: 软件版本: 蓝牙版本:	QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A01B_B9_2112:	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 使准黑标阈值 击刷新按钮	* 查询所有传感器值 校准阀值	-
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 产品编号: 软件版本: 蓝牙版本: 设置出厂默认	L具V1.0.0 QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A018_89_2112: 人工作参数	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值 击刷新按钮	* 查询所有传感器值 校准阀值	-
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 产品编号: 软品编号: 鼓雷开版本: 设置出厂默认 打印浓度: 打印速度:	L具V1.0.0 QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A018_B9_2112: 人工作参数 次度等级3 75mm/s	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 在用新按钮	查询所有传感器值 校准阀值	-
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 产品编号: 软件版本: 鼓牙版本: 设置出厂默认 打印速度: 合盖是否走	L具V1.0.0 QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A01B_B9_2112: 人工作参数 浓度等级3 75mm/s 氏: 否	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 在准黑标阈值 古刷新按钮	▲ 查询所有传感器值 校准阀值	
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 产品编号: 软蓝牙版本: 设置出厂默认 打印速度: 合盖是否走。 定位设置:	L具V1.0.0 QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A018_89_2112: 人工作参数 次度等级3 75mm/s 氏: 否 标签定位	 传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值 古刷新按钮 <li< td=""><td>▲ 查询所有传感器值 校准阀值</td><td></td></li<>	▲ 查询所有传感器值 校准阀值	
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 产品编号: 软蓝牙版本: 设置出厂默认 打印速度: 合盖是否走。 运设置: 纸张尺寸:	L具V1.0.0 QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A018_B9_2112: 人工作参数 浓度等级3 75mm/s 氏: 否 标签定位 80mm(3英寸)	 传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值 古刷新按钮 ✓ 	査询所有传感器值 校准阀值	
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 产品编号: 软品编员: 软子品编本: 这无出厂默认 打印速度: 方面 定意 定位设置: 纸张尺寸:	L具V1.0.0 QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A018_89_2112: 人工作参数 浓度等级3 75mm/s 氏: 否 标签定位 80mm(3英寸)	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准 ●	査询所有传感器值 校准阀值 设置	
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 产品编员: 软品编版本: 设置印浓度: 打印速度: 合盖是否走。 定位张尺寸: 升级(提醒: 周供文件:	L具V1.0.0 QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A018_89_2112: 人工作参数 浓度等级3 75nm/s 氏: 否 标签定位 80nm(3英寸) 关机状态下通过按键进 C: \Users\干会云\Des	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准 ●	查询所有传感器值 校准阀值	
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 索 编示 号: 如子品编本: 说出印漆是号: 位于印速是了""" "" "" "" "" "" "" "" "" "" "" "" ""	L具V1.0.0 QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A018_B9_2112: 人工作参数 不度等级3 75mm/s 氏: 否 标签定位 80mm(3英寸) 关机状态下通过按键进 C:\Users\于会云\Desl	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准阀值 古印新按钮 ◇ <td>查询所有传感器值 校准阀值 设置 浏览 升级</td> <td></td>	查询所有传感器值 校准阀值 设置 浏览 升级	
QR	-365系列用户 打印机状态 型 号: 索 编辑本: 设置印浓基号: 设置印浓速 加尔康: 打印印速是了" " 新家院" " " " " " " " " " " " " " " " " " " "	L具V1.0.0 QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A018_00_2112: 人工作参数 不度等级3 75mm/s 氏: 否 标签定位 80mm(3英寸) 关机状态下通过按键进 C:\Users\于会云\Desl	 传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值 古印新按钮 ◇ 	查询所有传感器值 校准阀值 设置 浏览 升級	
QR	-365系列用户 打印机状态 型产品编码本: 空品编版本: 设打印印速是号: 金位张尺寸: 升级(文件: 子库文件:	L具V1.0.0 QR-386C W5042300810 00.00.35_BX BR8051A01B_B9_2112: 不度等级3 75mm/s 氏: 否 标签定位 80mm(3英寸) 关机状态下通过按键进 C:\Users\于会云\Des	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值 在 在 在 在 和 和 新 按 在 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和	查询所有传感器值 校准阀值 设置 浏览 升級	
QR	-365系列用户 打印机状态 型产软蓝子。 "就在一个小子,你就是一个小子。" "我们们们是一个小子。" "我们们们是一个小子。" "我们们们是一个小子。" "我们们们是一个小子。" "我们们们是一个小子。" "我们们们是一个小子。" "我们们们是一个小子。" "我们们们是一个小子。" "我们们们是一个小子。"	L具V1.0.0 QR-386C W5042300810 00.00.35_EX BR8051A018_B9_2112: 人工作参数 不度等级3 75mm/s 氏: 否 标签定位 80mm(3英寸) 关机状态下通过按键进 C:\Users\于会云\Des]	传感器验证 自动校准传感器 校准阀值 校准黑标阈值 花准黑标阈值 古印新按钮 ·	查询所有传感器值 校准阀值 设置 浏览 升级 100%	

QR-365系列用户工具V1.0.0		x	
打印机状态	传感器验证		
型 号: QK-3360 产品编号: W5042300810 软件版本: 00.00.38_EX 升	自动校准传感器 级后固件版本 4.2. 校准阀值	查询所有传感器值	
	校准黑标阈值	校准阀值	
设置出厂默认工作参数			
打印浓度: 浓度等级3	~		
<u> 11 印述</u> (interfection of the interfection o	~		
定位设置: 标签定位		いた理	
纸张尺寸: 80mm(3英寸)) ~	汉 直	
→升级(提醒:关机状态下通过按	建进入DFV模式)		
固件文件: C:\Users\于会云\	Desktop\365 <u>透明纸固</u> 件\QR-386C (浏览	
字库文件:		浏览	
	固件升级完成		
当前进度:		100%	
注意!!!	N-X-X		

如果提示升级失败,需要安装 ^{DFU-Drive}rInstall,安装成功后再重新操作升级 固件

(7) 打印头问题

参考 QR-386A

(8) 主板问题

参考 QR-386A

(9) 充电问题

参考 QR-386A

(10) 屏幕显示问题

参考 QR-386A

(11) 其他问题

参考 QR-386A

十九、**QR-386C**

- 1、按键操作
- 参考 QR-365
- 2、常见问题
- 参考 QR-365

二十、常用电脑端打单软件绑定打印机

1、我打

设置==快递单模板==绑定打印机

书签 🛄 手机书签	JD 京东	🧧 拼多多 商家后台	◎ 快手小店											
			618	3&我打	年中大促	限时直降	峰 8 折	i 标准版·半年	76.8 元	8折 8	家准版·一年	134.4 _元	7折	专业版·一年
它打 ^了 _{拼多多版}	首页	订单打印	自由打印	预发货	更多功能。	设置▼	帮助	我打ERP						点此免费
打印设置		快递单模板决定面单	的打印样式,您	可以在此处添加	1、修改快递单模板,	० 🖨 मध	心器	🗋 发货设置	9.	日月	帕拉			
快递单模板		手机模板用于手机盘	牙连接便携打印机	<u>凢使用,不支持</u>	\$冈页版打印,冈页版	想 快递单	熯板	常用发货人	6	服务	声明			
发货单模板		+添加快递单模板	🗴 📑 拷贝	快递单模板		发货单	模板	偏远地区设						
电子面单账号			6185			电子面	单账号	不可达地区	C neu					
店铺绑定		序号	模板名称			单号分	字							
云打印机绑定		1 🖤	申通1公斤			店铺绑	定							
发货设置						조打며	肌绑定							
常用发货人		2	顺率5.0			210x127 横:0 纵:0		● 绑定打印机	1					
偏远地区设置		3	邮政快递包	期許多多一联章	急(官方)(76*130)	75×130		-400 LABEL	警嘉瑞升	男鞋官方旗。	视店			
不可达地区						1歲.0 5%.0		· 新加合1日時1	留栎	- HAR				
其他		4	中通_拼多多			76×130	QF	R-588 LABEL	诗豪布鞋	(开店)				
即次主印						橫:0 纵:0		🌢 翻定打印机	10 M	設置				

2、快递助手

批量打印==快递单设置==选择相应的打印机



3、拼多多商家后台

快递单设置==设置模板==默认打印机==选择相应的打印机

 	
首页 特发货订单 已发货订单 手工订单 打印日志 西单日志• 代发管理 售后管理*	面单共享 设置 更多功能▼
多店铺设置 快递模板设置 指定快递 打单地址设置 云打印机管理 商品简称设置 新造快递模板 大寶间傳輸	发货单设置
270 中間休期 快速名称 中通 快速犹太 已自用 (1)	
	设置模板 (中通)
布吉 ③ 设置模板	"黄张条款 布雷
网点地址: 「主告保知市地局区7777785 掲点誌で、 各に長一時間が110mm (/長次)	"摆版样式 新标准——联单76°130mm
野从发展地址,中将空空动动动 野认为用地址,OR-368148F1	"电子面单账号 181266644 本店
	「兄弟名称」 深圳市吉
◎ 認知就以便能 通信面帶 動除	·网点地址 广东曾深圳市龙岗区7777785
	描述 法语写
	默认发货地址 不绑定发货地址
	EftAFTER D OR-368 LABEL
	确认取消

4、易掌柜

打印快递单的时候,提示选择打印机

起始页 下载/修	♂ 头条排 次订单	/ 音放心购 2-打印	印订单	3-订单发资/删除	4-打印设	苦							5-订单	香油	
						待发	後订单		- 请先设置	快递分拣策略 🗸	全部打印状态		• 按下单时间排	柳序	▼ 所有
助了单 批	全体です。 通修改	打印快递单 打印	しし そう おうしん ひょうしん ひょう ひょうしん ひょうしん ひょうしん ひょうしん ひょうしん ひょうしん ひょう ひょうしん ひょう	1 批量发货 翻除订	单 系统设	。 1919年 1919年	递单((单台打印制	5				Castana a seu	1 Jaco	144
400 💟	网店	交易共	型 收件人		街道地	序号	平台	网店	订单编号	商品名称	买家昵称	快递公司	运单号	打印状态	
37 2	欢乐家牛	仔细 DOU分	明 缩*	光明街道塘尾	E	1	6	欢乐家牛	6919165958	牛仔短裤女夏夏古喇		1	All and	未打印	
3/ /	水水率牛 空后寄生	行服···· 银行卡 存服 微信	法職	四日 復月街 一名		2	5	欢乐家牛	6919172006	牛仔短裤女夏夏古刺		-		未打印	
38	次乐家牛	仔服支付宝	±**	振家街道		3	đ	欢乐家牛	6919175996	牛仔短裤女夏夏古刺				未打印	
38 🗸						4		欢乐家牛	6919140251	牛仔把裤女管管古刺				未打印	
38 🗸			周*	載南 仓给指		5		空乐安生	6919142743	浙东岛百禾女教祈奈			-	# #TED	
38 7	双示家牛	仔服 支付室 (787) DOUL	回 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	唐淵街道開朝	様	6		夜后安生	6919151626	新空生な短期を見度	-		-	##TED	-
38 7	以小求中 的后家生	行服 DOU分	期	※用 10 は南谷道は南谷		7		かに安井	6010160477	北京四百千十款北京				#+TED	- 1
8		仔服		灯塔街道画丽		-		从示房中…	6919109477	相反巴克宇大和相反…			-	75114	-
38 🔽						0		双示家干…	6919160322	湘文巴夏学父和湘文…			_	34:1100	
38 🦉	败乐家牛		底"钳	板工乡凉工**乡		19		好地波牛	6919156150	御命在代码牌女婿通…			- M.C		- Pesal
38 7	双乐家牛	仔服 支付宝		华兴街道风船。路		打印设置									
39 4	功小水中	行服	50°46	· 特許通過與利 該伯許遵證伯問題	10 TO	发	臥 网	店名: 欢乐家牛	仔脏沛个体店发生	亥人: 15876000574,广西	壮族自治区,玉林	市,王州	选择发	炎人	
39 🗸		仔脏 DOU分	期张利	中张"中张			K	,158/60005/4	,来即91日:本地8	医 斑人					
39 🔽				梧桐街道主晖 [-		_						
39 🗸			赵裕	朱牛乡*****		打印	机 - 11	crosoft MFS D	cunent V; -	子面单: 💿 抖音(速度快)	◎ 有淘宝店 ◎) 无淘宝店 🔘 有拼	多多店 🔘 无拼	珍店 🔘 网点	
39 V	安乐率牛	仟服···· 支付室	平福	古滑 羽开 指		100000000000	191 770		and process	可用面单数管理	用模板设置	快递单模板管理	切換网点	抖音打印组件	
39 7	25.110年	仔细		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								(
39 🗸		仔服	潮 元	人和"广州"**世		偏移设	置 右	腐移 ▼ 0	毫米	下偏移 🕶 0	毫米 ◎ -	联 🖲 二联 🔘 🗉	- 联	- 设置商品	信息
39 🔽						运单号语	畫								
40 💟	沈乐家牛	仔服 银行卡	卸元	人和"广州""它	**************************************			自动生成运单制	<u>}</u> ;	-					
										🔁 th 🤊 🖉	4 * P				
页 下	一页	38转 重	置每页显示数量	共1页,当前第1页,每页显	示2000茶订单			合并打印(合并	后共383)单当收货	6人、收货人地址、收货人	手机完全一致时	,可以合并打印。合并	后。两个订单的运	单号将一致	
本信息											<u> </u>				_
丁单编号	6919163	503006979572			島伯	加換至經過	#TEDALI	明中正的模式	☑ 智能检测	提否到达目的地	12	获取单号	「「「」「「「」「「」「「」「」「「」「」「」「」「」「」」	期》	
家备注					快递公司	1			•	运单号			下单时间 2023-	36-09 12:22:01	
					助益人	¥8*元				手机是 1******56			新在城市 广车省	亡州市 白云区	
					ADCOR.	18.26				7.06-9			711王/昭日 / 不習	7 700 640	
こうちかー					街道地址	人和滇			1	F细地址 广州***区****	****				展示信

5、中通快运打单系统

补打主单==选择打印模板==选择打印机



6、风火递

打印模板==快递单模板==快递单模板==打印机==选择对应的打印机

 QQ_360 搬業 ← → C □ 	× 🔇 风火道-通用版 https://saas.fhd001.com/p	× + age/fhd.html#/expressTe	mplateList		@ ☆ …	 2 ? Q 亚洲杯高燃视频算編 	× □ - ℃ *= ♂ % ⊉
风火递	电商平台 火风火;	递 ~			开通会员	小程序 放到桌面 打印必备	🕗 唐山澧水
:::	快递单模板			and the		下载菜鸟云打印组件 下载拼	多多云打印组件
◎ 打印发货 へ 自定义打印	快递单模板 共11	Ŷ			新建电子面	单模板 新建普通快递单模板	分享码
🗈 日志记录 🛛 💙	快递公司	模板名称	模板尺寸 (mm)	默认网点	默认寄件地址	打印机	操作
部打印模板 ^	圆通速递	圆通速递-菜鸟 默认	76*130(一 联)	河南省郑州 市三全路	请选择寄件地址 ✔	QR-486A LABEL 🗸	_ ⊡ ≪
发货单模板							
 □ 电于面单 ▶ ▶ □ 短信服务 ▶ 							_
≗我的 账 户	. Store						6) 容服 ⑦ 帮助
AGE LEWIS CO.							

7、菜鸟发货平台

打单发货==打印快递单==选一个快递单模板==修改==选择相应的打 印机

	● 工作台 发货	× 电子面单	× 打单发店 ×			
pinyake服置 小小刘	< > C (0)	Q https://fahuo.cainiao.co	m/consigns/order/consign.htm?s_c=dzmd		公告 商品主图618新规范	
闷 营销	Stlo幕岛发货平台				(V1	Netzal Ivokotr
日 交易						
3 私域	要表荷家寄 >	海系订单发货 非	海订单发货			
日前日	会 免费打单发货 ^	创建时间 最近15天 ~				
3 店铺	打印发旗	待打单(2)	打印快递单			×
2 推广	我的电子面单					
9 物流			选择寄件信息	新增地址	您已选1个"待处理"包裹,正在进行打印快递单操	
> 客服	新唱电子面单	收件信息	广东省深圳市(张小组收) 13566283357 😰		中通快递	修改
④ 内容	快递单模板设置	······································	播责镇大康上中村沿河路23号2栋2楼	*	深圳檀岗(余額55)	
) 财务	帮助中心	北京/北京市/昌州			四単类型: 目定又模板(一板) 1) ED#1: QR-586 LABEL	
이 数据	◎ 包裹管理 ~	黄** 1*****51 海南省/海口市/男	选择退货信息	新增地址	國通速導	修改
10 B2.4K			广东省深圳市(张小姐枚) 13566283357 🕑	-	广东省深圳市龙岗区园山(余额0)	
0 4.5	toromal parts	已勾选0种商品,涉及	構成鎮大康上中村沿河路23号2栋2楼		御単英型: 白淀又植物(一駅) 利日時に QR-586 LABEL	
80 AVH			管理地址信息 注:清确认显然地址证确,若云读写者供导致有误导致货物无法遗则 (简册争议处理规范)	回,风险费担!详见	● 回羊会额不足,请先先道	
					#####################################	去发货>
	ានងគោ				打印完成后将自动发货,无需您二次操作	
0					取消 打印后边	跋援
	用千牛APP扫一扫 立即移动寄件				_	

8、1688 后台打印

设置==快递单模板==绑定打印机

	12 https://pc.1688.com	m/isv/detail.htm?_a	op_timestamp=16862968133	68&appKey=1004884	⌖=https%3A%	2F%2Fpr1688.dgjapp.com%3A30009%2Fdefault.aspx%3Fcode%3Df1008	a6a-bc80-4b56-b586-2l	905d8824998c_aop_si	gnature=F93	DAB8566319144A65E550
▲ 単地使用 日 我的外贸易 1 ▲ 000 日 股务市	8条 日 製他入口 日 5场	公共 日 交易管理	1. 日 网络缆道 日 其他 日) 应用市场				(Dabel Ar (Dab	AN MER MA	ROTH L NOR
1000 fuwu.1	688.com	;四點电子间分 18			160082			BERTHERAL BERT	0.0899	史≫上兴 剩余版
首页 订单打印 自	1由打印 备货单	智能改价 更	870的 🔨 设置 🔹 🔅	《联动编 使用帮助	trees.	5104033313131875, 44030135 3 841710			切碗店	M - 四西盆电子商9
〇 设置	设置/模板:	投置								
基本设置	动加快递模板	打印商品信息	1000 打印商品信息设置对所有	軍機板靜生效				_		
快递单模版	默认模板	常用模板	快递模板名称	快递公司	尺寸/编移	电子面单张号	继定打印机	发件人	排序	操作
发频单模版 商品简称 代理商设置	默认模板	取消常用	【菜鸟】申通一联0 所属店铺: 芋馅妈83008485	申通	宽: 76 高; 130 左: 0 上: 0	授权账号:李娟翰5000446 网络教师: 浙江义乌公司 网络授说:浙江省金华市文岛市福田供谢东付宅一区39桥5单元地下室 单号余赞: 504	QE-368 LABEL 绑定打印机	绑定发件人		19410 1959
发件人管理						账号设置 例权账号: 李销梅83005465				
收件人管理 电子面单账户管理 中 7 页最分离	设为赋认	取消常用	【菜鸟】圆通一联4 新 風店铺: 李倩侍 83008485	圆通	寛: 76 高: 130 右: 0 上: 0	网点名称: 推订省金华市公场市福客 网点通道: 推订省金华市公选市福田街道 东付宅一区38株8单元地下室 举号系赞: 2400 嗓号设置	HFRT 189 SØREFTEDÆL	绑定发件人		inik mitt
电子面中35% 建铺关联 小程序管理 子账号	设为此认	取消常用	【菜鸟】申遗一联(分享)2 所 属店浦:学術約 83008485	申通	宽: 16 高: 130 左: 0 上: 0	便但是书:兩石(統)回路尖肉能(分單) 阿盧希称:浙江又乌瓜司 阿姆地道:浙江省全地市又局市下隊均能江小包3條13号4號 单司余卿: 电子面伸张导牌权过期或用消了股款。会确认 张导设置	QR-368 LAIRL 納定打印机。	绑定发件人		(610 197 1)
悉愈虚钢地址提醒 快递不可达设置	设力跟认	取消常用	【菜鸟】 韵达一联3 新 國店浦:李炳特 63009485	韵达	宽: 76 高: 130 左: 0 上: 0	授权称书:李确翰\$2005465 网络老術:浙江文品属应会司 网络遗址:浙江省金华伟文品用风持小区四桥-2 寿号余频:1 赌号设置	HFRT BO SKREFTEDHL	绑定发件人		德統 前於
			同時取送 所属店浦:李愔特83008485		宽: 0 高: 0 左: 0 上: 0		柳定打印机	御宠爱件人	0	
			尚定政法 新聞の語: 東接後の00445		宽:0高:0 左:0上:0		總定打印机	绑定发件人	0	

9、多多打单

打印设置==面单模板设置==左下角选择需要的打印机==保存

€ 360导航_一个主页	,整个世界 × 🥘 拼多	多商家后台	×	🟮 多多打单		>
< > C A		t <mark>ps://</mark> express.p	pinshangyin	.com/#/ind	ex/shipm	ent/shipr
				618	年中	大
▲ 首页	岛 打印设置 ~	0.	工客服			
♥ 帮助中	面单模板	设置				
润华I	快递设	置	未打日	囗(27单)	v	包含、
0	发货地讨	置	3 00:0	00:00		快捷
Q	电子面单账	号管理	重	f	导出查	询结果
打印	云打印机	管理	货单		发货	预
自 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	面单显示打印序号 (此打印 E义文字1: E义文字2: E词屏蔽: 【 【 【 【 【 【 【 【 【 【 【 【 【	··· 序号不等同子母▲ 》 》 》 》 》 》 》	● 整体内容 水平偏移 0.0 雪 垂直偏移 0.0 雪 重置偏移	(最多100字) (最多100字) 新增 毫米(mm) 毫米(mm)		
	 360导航_一个主页 ○ ① ● 首页 □ 帮助中 □ □ 帮助中 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	 360导航个主页、整个世界 × ◎ 拼条 ○ △ ⊃ ☆ ④ ▲ htt ○ 奇 丁 ☆ ● ▲ htt ● 有力印设置 × ● 有助中 ● 日中设置 ● 日中しての単版 ● 日中しての単成 ● 日子の単版 ● 日子の単成 ● 日子の ● 日子の ● 日子の ● 日子の ● 日子の ● 日子の ● 日子の	 360号航小主页、整个世界 × ● 并898 商家后台 ◇ ○ △ ○ ☆ ● ▲ https://express. ● 首页 合打印设置 × ○ / ● ① 带助中 百单模板设置 ● 按货地设置 ● 发货地设置 ● 发货地设置 ● 支货地设置 ● 支货加速度 ● 支货加速度 ● 支货加速度 ● 支货后费打印票 ● 支货 支货 ● 支货 支货 ● 支货 支货 ● 支货 支货 ● 支援 支货 ● 支援 支援 ● 支援 ● 支援 支援 ● 支援	② 309戰, 一个主页, 整个世界、《○ 拼多多 商家后台 × ◇ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ● https://express.pinshangvin ● 首页 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ● https://express.pinshangvin ● 首页 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	3 300時前、一个生気、整个世界 × ● #498 雨岡高台 × ● \$451年 • ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ● https://express.pinshangyin.com/#/ind • ● ● ● ● https://express.pinshangyin.com/#/ind • ● ● ● ● ● ● ● https://express.pinshangyin.com/#/ind • ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	※ 300時頃_一个王顶.整个世界 × ● 詳考客 年度居名 × ● 多考打单 ◆ 合 介 ① ☆ ● https://express.pinshangyin.com/#/index/shipma ● 首页 ● 分打印设置 × ● Attasta ● 首页 ● 分打印设置 × ● 人工客服 ● 第時時 田 単模板设置 日 田 中模板设置 日 田 早 一日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日

10、风速打单

打印模板==快递单模板==打印机==选择相应的打印机

ŧ	1688服务市场官方钉钉群号:44836193 了解详情								
25773 风速打单		🖁 其他平台 (菜	鸟面单充值 👌 联系客	服 🛛 帮助文档	♥ 授权电子面单	无线打印	◎ 续费)		
● 1688官方 首页	防物流支持圆通迷你小件发货啦!详	申情查看官方公告 查看详情							
快递单	模板								
月子各个7 条件前 ▼	同快递公司快递面单的打印模板。								
	The second s				X				
	漆加								
#	模板名称	网点信息	绑	定地址	\$JED\$	l	模板偏移		
发货单模板 	单号来派	[]: 【温州永嘉桥下网点_音	F						
拿货单模板 1	76 X 130 网点地划	通可成】 <u>如果如果</u> 表现什 网点地址:浙江普温州市永嘉县桥头 结志西北路620早	+ 头	董婉婷 13616605639 浙江省 V	QR-488 LA 取清锁	BEL 义	偏移(富 0;」		
商品管理 ∨	极免一联单 (原百世) 《 《 》 《 》 《 》 《 》 《 》 《 》 《 》 《 》 》 《 》 》 《 》 》 《 》 》 》 《 》 《 》	修改网点							
≩ 实用工具 >									
设置 NEW									

11、韵达退改件系统

退改件打单==打印机==选择对应的打印机

	x 👿 🕫	常问题协同处理平台	× 🕑 韵达内网快件查询系统	× O B	收件管理系统
← → C ▲ 不安部	È pbodr.yundas	ys.com:32138/pbodr	/ui/view/index.html?actionId=ir	idex	
M Gmail 😐 YouTube	🛃 地图 💿 云盾	DaaS 登录			
前広さ	退改件管理	里系统	P R. M. C. St. Constant	1 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	4.3" A 16 %
統萊单	《 欢迎页面]	图改件打单 ×			
該件打单 通政件打单 通政件补打 面打单日志 ■ 补打印日志	★ 单号: ★ ※ 打車后目 ★ 打印両单	319078995691261 动生成物流记录:异常急	●创建时间: 2023-06-19 打印状态: 未打印 ◆ 打印机: 电子面单打印 无打印机:	 □ □<td>06-20</td>	06-20
512106002 81.87-81.96.76 - 87.96.86.84 2012/06/20 13:46:51		N建时间 单号 •06-20 13:38: 31907899	打印状态 快件类型 信息来源 956912 已打印 改地址件 手动创建 计	操作站点 1西九江县公司(332100)	操作人 332 目春蒸(332100002) (332 (335)
	型 	1002		100002	Ş.